

Raport zrównoważonego rozwoju Zespołu Thomasa 2020

Wprowadzenie

W Thomas Concrete Group troska o człowieka i o środowisko naturalne ma zasadnicze znaczenie. Dlatego też zrównoważony rozwój od dawna jest priorytetem Zespołu Thomasa — najlepiej ilustruje to treść misji Grupy: „Być najbliżej klientów i wspólnie, aktywnie uczestniczyć w budowaniu zrównoważonego społeczeństwa.” Nasza firma zatrudnia wysoko wykwalifikowanych i silnie zaangażowanych pracowników — to oni odpowiadają za rozwój i produkcję betonu towarowego i elementów prefabrykowanych. Zależy nam: pragniemy zmian na lepsze.

2020 był jednak trudnym i niepewnym rokiem. Pandemia COVID-19 odcisnęła swoje piętno na sposobie naszego funkcjonowania. Ogromny wysiłek skupił się na tym, by zagwarantować członkom naszego zespołu maksymalne bezpieczeństwo i higienę pracy. Wdrożyliśmy nowy sprzęt i sporo nowych procedur. Starania całego

zespołu były niewiarygodne — a jednocześnie
nasza branża miała dużo szczęścia,
w porównaniu do wielu innych.

„Zależy nam: pragniemy
zmian na lepsze.”

Razem z resztą przedsiębiorstw przemysłu budowlanego ponosimy wielką odpowiedzialność za pilnowanie transparentności i uczciwości nieprzerwanych dążeń do polepszania wyników pod względem zrównoważonego rozwoju. Każdy materiał budowlany ma swoje zalety. Z uwagi na to, bardzo ważne jest, by decyzje podejmować zawsze na podstawie faktów i sprawdzonych danych.

Beton to doskonały, zrównoważony materiał budowlany. Jest naturalny, piękny i kreatywny. W przeciwieństwie do większości innych materiałów, zdolnych niekiedy wytrzymać zaledwie pięćdziesiąt lat, beton można traktować jako symbol zrównoważonego rozwoju. Zresztą jakie inne budowle stoją od ponad 2 000 lat, tak jak zabudowania starożytnego Rzymu?

Szczyć się tym, czego nasza Grupa dokonała już na polu zrównoważonego rozwoju — naszym obowiązkiem jest jednak stałe i czynne parcie naprzód każdego dnia, z myślą o dalszym rozwoju. Mam nadzieję, że treść niniejszego sprawozdania Was zainspiruje, i że okaże się — jak to zamierzaliśmy — dobrym sposobem na mówienie innym o tym, czym się zajmujemy i co takiego jest dla nas najważniejsze w Thomas Concrete Group.

Hans Karlander

Dyrektor generalny i Prezes
Thomas Concrete Group AB



COVID-19: konsekwencje i reakcja

Pandemia COVID-19 dotknęła całe społeczeństwa i także w Thomas Concrete Group dało się odczuć jej wpływ. Położono silny nacisk na upowszechnianie wiedzy na temat COVID-19 oraz wdrażanie stosownych procedur i sprzętu, z myślą o tym, by zadbać o dobre zdrowie wszystkich naszych pracowników — zarówno fizyczne, jak i psychiczne. Od pierwszego tygodnia marca 2020 szeroka kadra kierownicza Grupy odbywała cotygodniowe spotkania poświęcone wyłącznie COVID-19 i konsekwencjom pandemii.

Sektor budowlany w naszych krajach pozostał otwarty, pomimo lockdownu i obostrzeń wprowadzanych w odniesieniu do znacznych części społeczeństwa. Korzystne wyniki finansowe i zapoczątkowane dawniej inwestycje oraz projekty rozwojowe pozwalają nam, jak dotąd, utrzymywać stosunkowo dobrą pozycję.

USA



„Bezpieczeństwo i dobro pracowników są naszymi najwyższymi priorytetami. W ostatnich latach włożyliśmy wiele ciężkiej pracy w rozwój naszej kultury bezpieczeństwa, i pandemia tylko wzmogła te starania. Musieliśmy też skupić się na kwestiach zdrowia psychicznego — na tym, jak możemy sobie nawzajem pomagać w związku z obawami, jakie towarzyszą wirusowi. Silny nacisk położyliśmy na zmotywowanie wszystkich członków zespołu do tego, by uważali na siebie nawzajem, zachowywali dystans, ostrożnie się komunikowali, okazывali empatię i troszczyli się o innych. Cały zespół włożył w to niewiarygodny wysiłek, i na szczęście bardzo niewielu pracowników zostało bezpośrednio dotkniętych wirusem. Finansowo to był dobry rok, i wnosi to w przedsiębiorstwo niezbędną pewność.”

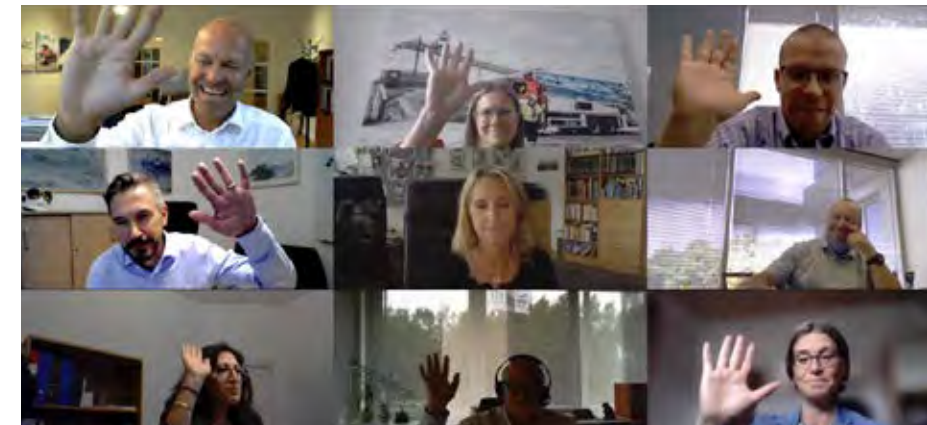
Alan Wessel
Dyrektor Generalny i Prezes, Thomas Concrete, USA

Niemcy



„W Niemczech od początku kryzysu koronawirusowego przemysł budowlany funkcjonuje stosunkowo stabilnie i idzie nam bardzo dobrze w porównaniu z zeszłorocznymi wynikami. Teraz uważnie monitorujemy to, jak na przyszły popyt wpłyną zarówno pandemia, jak i uruchomione w Europie programy wsparcia. Zachowujemy spory optymizm i wierzymy, że rozpoczęte szczepienia pomogą światowej gospodarce stanąć na nogi. Przekonaliśmy się, że osobisty dystans i rozwaga to dziś przejawy największego szacunku do współpracowników i partnerów biznesowych.”

B. Rainer Brings
Dyrektor Generalny, Thomas Beton, Niemcy



Szwecja



„Cały czas priorytetowo traktujemy bezpieczeństwo naszych pracowników i na szczęście odnotowaliśmy jak dotąd bardzo niewiele przypadków zachorowania na COVID-19. Niektóre projekty klienci odłożyli w czasie, poza tym szereg klientów ma problemy z płynnością. W związku z tym położyliśmy duży nacisk na zabezpieczenie płynności i wygenerowanie nowych dochodów. Jestem dumna z tego, jaką czujność wykazuje nasz zespół, i jak sprawnie współpracujemy w tych niełatwych i niepewnych czasach.”

Carina Edblad
Dyrektorka Generalna, Thomas Betong, Szwecja

Polska



„Podjęliśmy szereg działań w odpowiedzi na pandemię, i na szczęście żaden z naszych pracowników nie zachorował do końca września 2020r., podczas pierwszej fali pandemii. Widzimy jednak, że w okresie pandemii liczba zamówień zmalała i nie zanosi się na to, by w najbliższym okresie miało się to zmienić. Ale jestem przekonany, że w dalszej perspektywie razem to przezwyciężymy i uczyni to nas jeszcze silniejszymi jako zespół.”

Mariusz Zaworski
Dyrektor Generalny, Thomas Beton, Polska

Oto co znajdziesz w niniejszym sprawozdaniu:

Wprowadzenie	2
COVID-19: konsekwencje i reakcja	4
Spis treści	7
To właśnie my	8
Nasza platforma strategiczna	10
Beton ma fundamentalne znaczenie dla budowania zrównoważonych społeczności	13
Beton jest zrównoważony	14
Lider rynku pod względem zaopatrzenia w produkty zrównoważone	18
Zarządzanie zrównoważonym rozwojem	19
Wsparcie dla globalnych inicjatyw	20
Balansowanie filarów zrównoważonego rozwoju	22
Nasze priorytetowe obszary i KPI	24
Środowisko naturalne	
Polityka ochrony środowiska	29
Ocena cyklu eksploatacyjnego betonu	30
Surowce	32
Produkcja i dystrybucja	38
Nasza zielona oferta	40
Wzorcowe przedsięwzięcia	46
Badania i rozwój	50
Stowarzyszenia i certyfikaty	53
Społeczności	
Nasza kultura	59
Bezpieczeństwo przede wszystkim	60
Dobre zdrowie i samopoczucie	64
Edukacja i rozwój	68
Zaangażowanie w lokalne społeczności	70
Prawa człowieka i walka z korupcją	73
Gospodarka	
Odpowiedzialność finansowa	77
Nasz model biznesowy	78
Wyzwanie, przed jakim stajemy	81
Cyfryzacja	82
Jak dokumentujemy naszą działalność	86

To właśnie my



*„W Zespole Thomasa działamy
na tyle kameralnie, by oferować
szybkość i elastyczność,
a jednocześnie na wystarczająco
dużą skalę, by gwarantować
wydajność i profesjonalizm”*

— Hans Karlander



Jesteśmy niezależną, rodzinną Grupą, która zajmuje się produkcją i dystrybucją wysokiej jakości betonu towarowego i elementów prefabrykowanych dla klientów przemysłowych i prywatnych. Źródłem naszego sukcesu jest wartość dodana, jaką oferujemy poprzez wyjątkowo spersonalizowaną obsługę i doskonałe kompetencje techniczne. Cała nasza Grupa koncentruje się na odpowiedzialności za środowisko i dobrym samopoczuciu pracowników.

Jesteśmy Specjalistami od betonu.

7,5 mld SEK w obrotach skonsolidowanych

(ok. 910 mln USD / 730 mln EUR)

154 wytwórnie betonowe

3 zakłady produkcji elementów prefabrykowanych (Szwecja)

3 terminale importu spoiw (Szwecja)

1 akredytowane centralne laboratorium badawcze (Szwecja)

3 krajowe laboratoria badawcze

(Niemcy, Polska, Stany Zjednoczone)

5,4 milionów m³ wytwarzanego betonu

5 państw

2 050 pracowników


Thomas[®]
CONCRETE GROUP

Nasza strategia programowa

Nasza kultura

Jesteśmy zaangażowanym zespołem ludzi...

- który działa w najlepszym interesie klientów, współpracowników i firmy.
- stale poszukujemy nowych możliwości, pamiętając o rentowności i wyniku.
- działamy odpowiedzialnie, jesteśmy czujni i zawsze dążymy do bycia najlepszymi.
- wspieramy się nawzajem, dzielimy się energią, dobrze się ze sobą czujemy.

Nasza wizja

Być postrzeganymi jako najlepsi w branży.

Najlepsi w kwestii:

- Obsługi klienta
- Bezpieczeństwa
- Jakości
- Sposobu myślenia
- Sposobu pracy
- Wyniku finansowego

To wszystko jest o nas

Nasi klienci decydują o naszym sukcesie



Nasze dziedzictwo

Jesteśmy niezależną, szwedzką firmą rodzinną,

z silnym duchem przedsiębiorczości i lokalnym zaangażowaniem,

z rzetelnym, trwałym i długoterminowym nastawieniem.

Nasza misja

Być najbliżej klientów i wspólnie, aktywnie uczestniczyć w budowaniu zrównoważonego społeczeństwa.

Nasza oferta dla klienta

Wysokiej jakości beton, wiedza i niezawodny serwis, zapewnione przez zaangażowany zespół ludzi.

- Na czas
- Na placu budowy
- Za uzgodnioną cenę



Beton ma fundamentalne znaczenie dla budowania zrównoważonych społeczności

Żyjemy w szybko zmieniającym się świecie, gdzie jednym z dominujących zjawisk jest urbanizacja. Istnieje — i nie przestanie istnieć — stale rosnące zapotrzebowanie na infrastrukturę, tunele, mosty, elektrownie, domy, szkoły, szpitale i obiekty biurowe. Beton jest materiałem fundamentalnym dla budowania zrównoważonych społeczności. Jednak każdy z wykorzystywanych dziś materiałów budowlanych wywiera pewien wpływ na środowisko naturalne. To rodzi istotne wyzwania związane z równoważeniem gospodarczego wzrostu względem społecznej odpowiedzialności oraz ochrony środowiska.

Ustalenie, czy dany materiał budowlany jest odpowiedni, wymaga oceny i rozważenia jego aspektów gospodarczych, społecznych i środowiskowych pod kątem całego okresu eksploatacji konstrukcji. Z perspektywy cyklu eksploatacyjnego, beton spełnia wymogi dotyczące rozwojowego zrównoważenia. Beton jest wytrzymały, trwały, ognioodporny, niekosztowny i dostępny lokalnie. Okres eksploatacji konstrukcji wykonanych z betonu może wynosić nawet ponad 100 lat i to z zaledwie minimalną wymaganą konserwacją w całym tym czasie. Wiele spośród właściwości betonu zalicza się do warunków wstępnych budownictwa zrównoważonego.

W Thomas Concrete Group mamy pełne przekonanie, że zrównoważony rozwój jest źródłem wartości dla prowadzonej przez nas działalności, dla naszych pracowników, klientów i udziałowców oraz dla całego społeczeństwa. Jako specjaliści od betonu jesteśmy zdeterminowani, by tę oferowaną wartość maksymalizować, jak i zaangażowani w systematyczne minimalizowanie szkodliwego oddziaływania w skali całego cyklu eksploatacyjnego konstrukcji betonowych.

Beton nie narusza równowagi ekologicznej

Naturalny, piękny i kreatywny

Zrównoważone właściwości betonu należy rozumieć z perspektywy cyklu eksploatacyjnego. Więcej na ten temat przeczytasz na naszej stronie internetowej.

Mocny i trwały

Beton jest używany jako podstawowy materiał budowlany od tysięcy lat ze względu na jego trwałość i uniwersalność. Dobrze zaprojektowane budowle mogą stać lata, bez potrzeby dodatkowych zabiegów konserwacyjnych, co świadczy o tym, jak bardzo ekologicznym materiałem budowlanym jest beton.

Wytwarzany na miejscu

Gotowy beton zawsze wytwarzany jest blisko placu budowy, z lokalnych materiałów, przez co minimalizuje się uciążliwości związane z transportem.

Efektywny energetycznie

Ze względu na bezwładność termiczną i szczelność budowli z betonu, panuje w nich stała temperatura, co wpływa na mniejsze zużycie energii i niższe zapotrzebowanie na ogrzewanie czy klimatyzację.

W 100 % odnawialny

Świetnie odnajduje się w nowej, bezodpadowej gospodarce. Pokruszony beton można wykorzystać jako kruszywo do produkcji nowego betonu lub do budowy dróg. Na dodatek pochłania on więcej CO₂.

Pochłaniania CO₂

Spontanicznie, przez cały czas, bez pogorszenia właściwości betonu. Rozejrzyj się – każda z nieosłoniętych betonowych konstrukcji pochłania CO₂, usuwając go z atmosfery. W trakcie całego okresu eksploatacji do 20 % emisji CO₂ jest pochłaniane przez beton.

Nie pali się

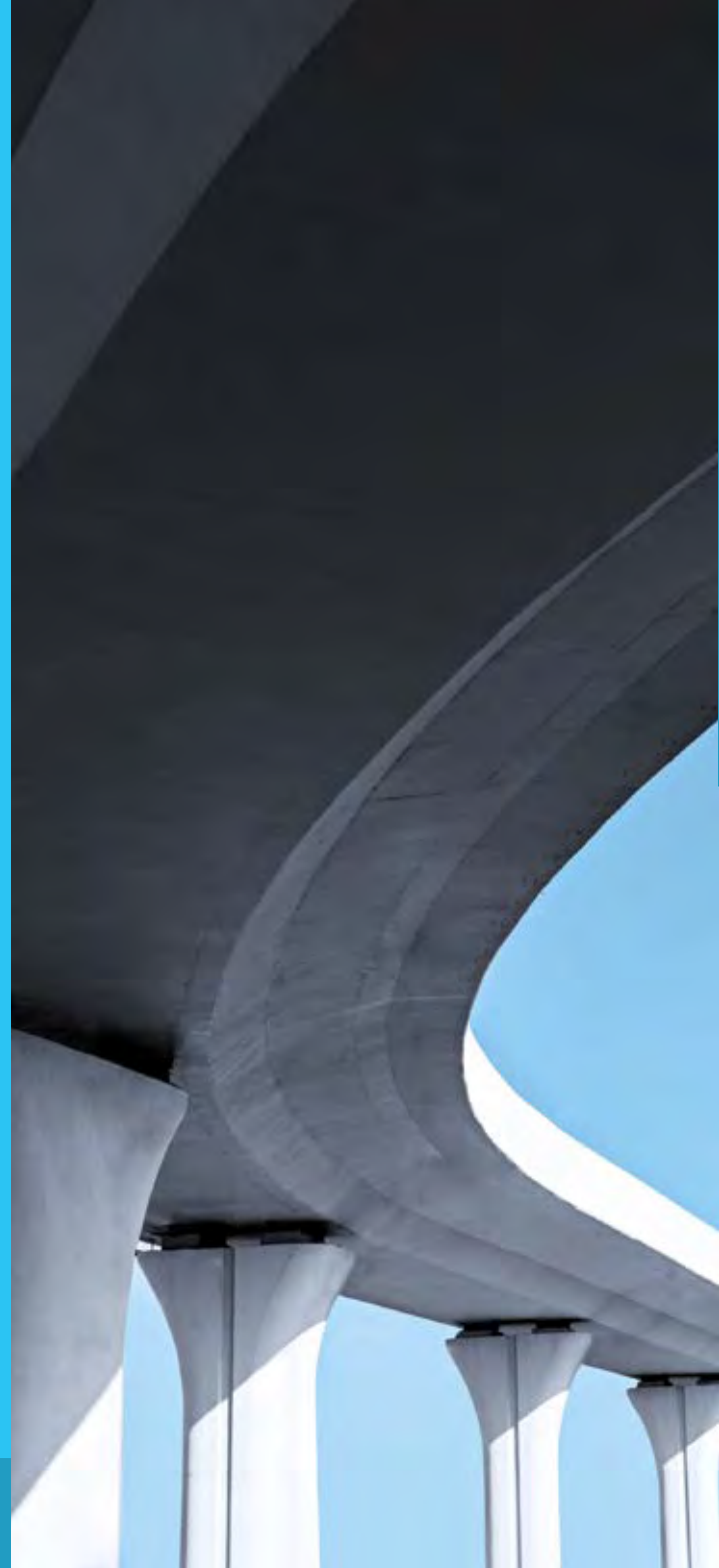
Beton jest odporny na ogień. Nie można go podpalić. Nie wydziela żadnych trujących gazów w przypadku pożaru. Strażacy i towarzystwa ubezpieczeniowe są zgodni: beton to optymalny materiał budowlany.

Nie podlega deformacjom

Beton jest materiałem nieorganicznym i wodoodpornym. Oznacza to, że jest odporny na degradację. Niestraszna mu zatem ciekąca woda ani zmiany klimatu, mogące powodować intensywne powodzie, burze i opady.

Wspomaga zdrowy sen

Wspaniała izolacja akustyczna betonu pozwala tworzyć ciche i spokojne środowisko domowe. Mniej dokuczają w nim hałaśliwi sąsiedzi czy ruchliwa ulica za oknem.



Lider rynku w dostarczaniu zrównoważonych produktów i usług

Zrównoważony rozwój to w Thomas Concrete Group silnie ugruntowana tradycja. Od wielu lat czynnie się angażujemy w nieprzerwane doskonalenie się w dziedzinie zrównoważonego rozwoju.

W 2020 roku dostałam zaszczytu powierzenia mi, jako pierwszej, kierowniczego stanowiska ds. zrównoważonego rozwoju w Thomas Concrete Group. Fakt, że działam na szczęblu Komitetu Rozwoju Strategicznego i moim bezpośrednim przełożonym jest sam prezes Grupy, tylko podkreśla, jak wielką wagę nasza firma przywiązuje do zrównoważenia.

Troszczymy się przede wszystkim o bezpieczeństwo i dobro naszych pracowników. Stawiamy bezpieczeństwo na pierwszym miejscu, dążąc do statusu najlepszych w swojej branży — z myślą o tym budujemy silny Zespół Thomasa.

Ambicje przewodzenia rynkowi pod względem zaopatrzenia w zrównoważone produkty i usługi plasują naszą zieloną ofertę bardzo wysoko w hierarchii celów strategicznych. Thomas Concrete Group przewiduje, że zapotrzebowanie na produkty i rozwiązania niskoemisyjne będzie w dalszym ciągu rosło na wszystkich rynkach, które obsługujemy. Wspieramy transformację przemysłu budowlanego w kierunku neutralności pod względem emisji dwutlenku węgla, dążąc do zrealizowania wizji betonu klimatycznie neutralnego. Przyczyniamy się do postępów badań, a także odgrywamy wiodącą rolę w rozwoju i dostawach betonu o znacznie zmniejszonym śladzie węglowym. Na przestrzeni 2020 roku zrewidowaliśmy swoje bieżące wskaźniki środowiskowe, związane z CO₂ oraz zaczęliśmy ściśle monitorować własny ślad CO₂. W roku 2021 będziemy kontynuować te

starania. Nasz plan zakłada wypracowanie dalekosiężnego harmonogramu — na kolejną dekadę — uwzględniającego rosnące oczekiwania rynku oraz innych udziałowców.

Dziś natomiast mam przyjemność przedstawić nasz Raport zrównoważonego rozwoju za rok 2020. Omawiamy w nim nasze priorytetowe obszary i KPI oraz opowiadamy o tym, jaki wnosimy wkład w budowanie zrównoważonego społeczeństwa.



Karin Gäbel
Kierowniczka ds. zrównoważonego rozwoju Thomas Concrete Group AB

Zarządzanie zrównoważonym rozwojem

Nasza misja ściśle wiąże zrównoważony rozwój z głównym polem działalności Thomas Concrete Group — wcielamy zrównoważenie w każdy aspekt naszej aktywności. Nasz Komitet Rozwoju Strategicznego, w którym zasiada kierownictwo najwyższego szczebla Grupy, zbiera się dwa razy do roku, by omawiać strategię przedsiębiorstwa i zapewnić zharmonizowanie z nią naszego programu zrównoważonego rozwoju oraz dalekosiężnych celów i polityk.

O pomyślne realizowanie programu zrównoważonego rozwoju, jak i o konsekwencję w egzekwowaniu go w całej Grupie, dba szereg komitetów i sieci obejmujących swoim zasięgiem całą organizację: Grupa Robocza ds. Zrównoważonego Rozwoju koncentruje się na zrównoważeniu środowiskowym; Rada Bezpieczeństwa — na bezpieczeństwie i eliminowaniu zagrożeń; Sieć Kadrowa — na pracownikach i ich dobru; Panele Techniczne — na działalności badawczo-rozwojowej; a Międzynarodowe Panele Marketingowo-Komunikacyjne — na komunikacji w zakresie zrównoważonego rozwoju.

Zespoły kierownicze naszych spółek zależnych pilnują, by przedsięwzięcia rozwojowe, wyznaczone cele i sprawozdawczość pozostawały zharmonizowane z programem zrównoważonego rozwoju Grupy, a jednocześnie dostosowane do lokalnych warunków biznesowych i rynkowych. Ponadto obowiązkiem takich zespołów jest systematyczne informowanie o wynikach i postępach na polu zrównoważonego rozwoju.

Nasz Kodeks Postępowania opisuje oczekiwaną postawę każdego pracownika w interakcjach z współpracownikami, klientami, lokalnymi społecznościami oraz innymi udziałowcami. Kodeks postępowania służy personelowi za punkt odniesienia w jego codziennej pracy, przy czym jego postanowienia utrwała się poprzez szkolenia, procedury i instrukcje. Każdy członek Zespołu Thomasa jest zobowiązany do przestrzegania Kodeksu Postępowania.

Poza tym w Thomas Concrete Group ustanowiony jest szereg polityk, czyli regulaminów mających kierować procesami decyzyjnymi. Należą do nich Polityka bezpieczeństwa, Polityka ochrony środowiska, Polityka finansowa oraz Polityka zakupowa.

Nasza ambicja

Być liderem branży w dostarczaniu zrównoważonych produktów i usług.

Wsparcie dla globalnych inicjatyw

Zrównoważony rozwój

Thomas Concrete Group działa na rzecz Celów Zrównoważonego Rozwoju Organizacji Narodów Zjednoczonych — koncentrujemy się na tych celach, do których osiągnięcia możemy przyczynić się w największym stopniu.



Cele Zrównoważonego Rozwoju ONZ W 2015 roku Organizacja Narodów Zjednoczonych przyjęła plan na rok 2030, którego częścią jest 17 celów z zakresu zrównoważonego rozwoju. Cele te ustanowiono wobec potrzeby spowolnienia globalnego wzrostu temperatury a tym samym zapewnienia wszystkim ludziom korzystniejszej, lepiej zrównoważonej przyszłości.

Zmiany klimatyczne

Thomas Concrete Group popiera postanowienia paryskiego porozumienia klimatycznego. Dążąc do zrealizowania wizji betonu klimatycznie neutralnego, wnosimy swój wkład w transformację klimatyczną przemysłu budowlanego.

Paryskie porozumienie klimatyczne W grudniu 2015 roku Organizacja Narodów Zjednoczonych zawarła paryskie porozumienie klimatyczne, którego zasięg obowiązywania rozciąga się na cały świat. Zasadniczym punktem porozumienia jest zobowiązanie do ograniczenia emisji gazów cieplarnianych oraz wspierania obszarów dotkniętych konsekwencjami zmian klimatu.



Gospodarka o obiegu zamkniętym

Infrastruktura i budynki wykonywane z betonu są konstrukcjami na długie lata. Przeciętna trwałość eksploatacyjna przekraczająca nierzadko 100 lat sprawia, że beton jako materiał budowlany jest niezmiernie ważny we wdrażaniu cykliczności. Wydajne wykorzystanie zasobów, zmniejszone i obiegowe użycie materiałów oraz ograniczona do minimum ilość odpadów — to jedno z ważniejszych aspektów wkładu Thomas Concrete Group w promowanie gospodarki o obiegu zamkniętym.



Cyfryzacja

W Thomas Concrete Group głęboko wierzymy, że cyfryzacja przemysłu budowlanego ma zasadnicze znaczenie dla wypracowywania wydajniejszych metod pracy. Zwiększona transparentność i dostęp do danych w czasie rzeczywistym pomogą nam podejmować w przyszłości jeszcze lepiej zrównoważone decyzje.



Balansowanie filarów zrównoważonego rozwoju

Aby dopilnować pomyślnego wypełnienia zobowiązań w zakresie zrównoważonego rozwoju, podejmowane działania koncentrujemy na trzech filarach zrównoważenia: społeczeństwie, środowisku naturalnym oraz finansach. Kładąc nacisk na te obszary, możemy zadbać o to, by nasz wkład rozciągnął się na całe spektrum zrównoważonego rozwoju.



Nasze priorytetowe obszary i KPI

Optymalizacja spoiw

Z myślą o dostarczaniu produktów niskoemisyjnych optymalizujemy zawartość spoiw w oferowanym betonie towarowym. Wprowadzanie spoiw alternatywnych i obniżanie zawartości cementu pozwala znacząco redukować wpływ na klimat.

Czytaj dalej na stronie 32

Spoiwa alternatywne
CEL 2025 > 50 %

REZULTAT 2020 26 %
2019 28 % 2018 28 %

Zużycie energii i emisja zanieczyszczeń

Czynnie ograniczamy zużycie energii, podnosząc sprawność energetyczną wykorzystywanej floty produkcyjnej i transportowej, a także uniezależniając się od paliw kopalnych.

Czytaj dalej na stronie 38

kWh/m³ wytwarzanego betonu
DOCELOWO 2025 < 5

FAKTYCZNIE 2020 7,1
2019 6,5 2018 7,1

Bezpieczeństwo

Bezpieczeństwo stawiamy na pierwszym miejscu — i stale przypominamy pracownikom, jak bardzo jest ono ważne. Każdy nasz pracownik zostaje przeszkolony w zakresie procedur bezpieczeństwa, tak by skutecznie unikał zagrożeń na terenie naszych zakładów i placów budowy.

Czytaj dalej na stronie 60

LTI
(wypadki powodujące niezdolność do pracy)

CEL 2025 < 15

REZULTAT 2020 15,2
2019 20 2018 18

Wskaźnik zaangażowania

Troszczymy się o zdrowie i dobre samopoczucie wszystkich naszych pracowników. Dążymy do statusu najlepszego przedsiębiorstwa w sektorze, budując silny Zespół Thomasa.

Czytaj dalej na stronie 64

EI (wskaźnik zaangażowania)

CEL 2025 > 86

REZULTAT 2020 84
2018 81 POZIOM WZORCOWY 79

Finanse

Dla zrównoważonego rozwoju naszego przedsiębiorstwa niezbędne są solidne podstawy w postaci rentownej działalności, zabezpieczającej przyszłość Grupy.

Czytaj dalej na stronie 77

Wypłacalność

CEL 2025 > 40 %

REZULTAT 2020 47,8 %
2019 45,8 % 2018 46,9 %



Środowisko
naturalne

Thomas[®]
Specialist
na pulchlung

Środowisko naturalne



Polityka środowiskowa

Thomas Concrete Group pragnie zmniejszyć długoterminowy wpływ na środowisko naturalne we wszystkich lokalnych i globalnych procesach gospodarczych.

Będziemy stale dążyć do opracowywania rozwiązań dla zrównoważonego społeczeństwa jutra.

Misją naszej Grupy jest integracja wszystkich działań biznesowych dla osiągnięcia tego celu.

Poprzez jasno określone cele, w poczuciu odpowiedzialności, przez wspólny rozwój i dobry dialog, chcemy być pierwszym wyborem naszych Klientów, jako producent betonu.

Z pełną świadomością i zaangażowaniem dbamy o środowisko naturalne obecnych i przyszłych pokoleń.

Cele środowiskowe na rok 2025

- > 50 % spoiw alternatywnych
- < 5 kWh na m³ wytwarzanego betonu

Ocena cyklu eksploatacyjnego betonu

W Thomas Concrete Group stosujemy do betonu proces oceny cyklu eksploatacyjnego (Life Cycle Assessment, LCA) już od wielu lat. Oceniając wpływ na środowisko naturalne wywierany na poszczególnych etapach eksploatacji, możemy odpowiednio priorytetyzować i dostosowywać podejmowane działania na rzecz zrównoważenia, jak i dokonywany rozwój procesów i produktów.

Surowce

LCA betonu pokazuje, że wpływ na środowisko naturalne wiąże się w jego przypadku z pozyskiwaniem i wytwarzaniem potrzebnych surowców. To oddziaływanie wynika przede wszystkim ze znacznej emisji dwutlenku węgla w procesie produkcji cementu, będącego jednym ze spoiw w betonie. Aż 90% emisji CO₂ w produkcji betonu pochodzi właśnie od cementu.

Czytaj dalej na stronie 32.

Produkcja i dystrybucja

Produkcja samego betonu oddziałuje na środowisko stosunkowo nieznacznie. Energię zużywa się do mieszania betonu oraz do podgrzewania wody i kruszyw w zimnych porach roku.

Beton produkuje się niedaleko placów budowy, przy użyciu lokalnych surowców, dzięki czemu ograniczony jest wpływ, jaki na środowisko i społeczeństwo wywiera transport.

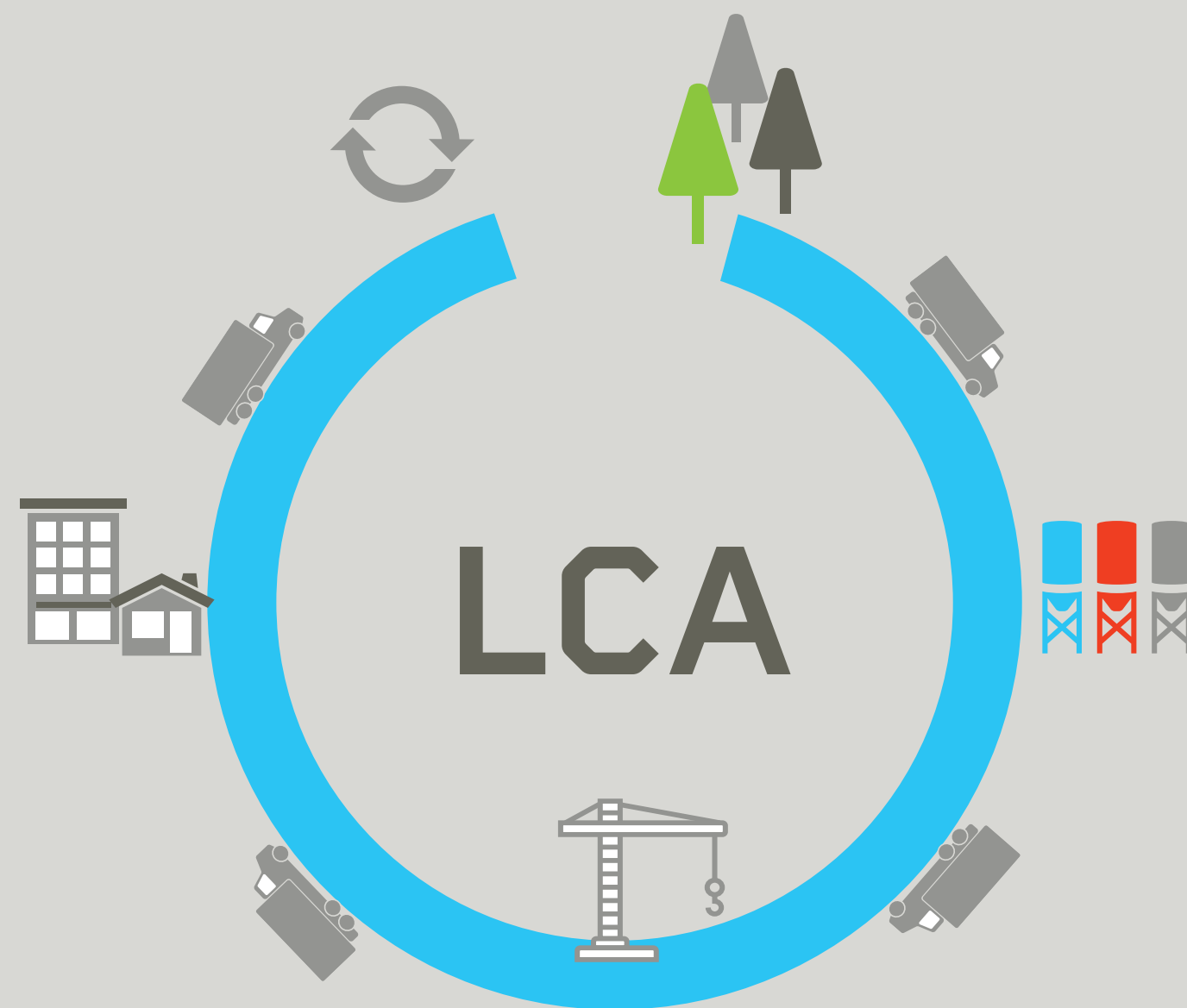
Czytaj dalej na stronie 38.

Obsługa, utrzymanie i użytkowanie konstrukcji betonowych

Beton jest trwałym materiałem o długim okresie eksploatacji. Utrzymania wymaga tylko w niewielkim stopniu albo nawet wcale, a jego zdolność zatrzymywania ciepła bądź chłodu przekłada się na oszczędność energii. Betonowe konstrukcje pochłaniają dwutlenek węgla przez cały okres ich eksploatacji. Odbyna się to w całkowicie naturalnym procesie, nazywanym karbonatyzacją, i nie wpływa na właściwości konstrukcji. W okresie eksploatacji konstrukcji pochłonięte może zostać nawet 20% dwutlenku węgla wygenerowanego podczas jej budowy. Z perspektywy cyklu eksploatacyjnego oddziaływanie betonu na środowisko jest niewielkie.

Po zakończeniu eksploatacji

Beton w całości nadaje się do recyklingu — a beton kruszony jeszcze wydajniej pochłania CO₂.





Surowce

Beton składa się głównie z trzech naturalnych surowców: kruszyw, spoiw oraz wody. Różnego rodzaju domieszki, polepszające właściwości betonu, są dodawane w niewielkich ilościach.

Spoiwa

Cement jest spoiwem wiążącym kruszywa i wodę, z których powstaje beton. Zastępowanie cementu spoiwami alternatywnymi, takimi jak żużel czy popiół lotny, stanowi efektywny sposób na ograniczanie wykorzystania cementu oraz powiązanych emisji dwutlenku węgla z produkcji cementu.

Thomas Cement (Szwecja) importuje spoiwa alternatywne od 2007 roku. W 2011 roku firma zaczęła importować żużel. Od grudnia 2020 / stycznia 2021 import żużla odbywa się też przez terminal w Oxelösund. Obecnie żużel importują wszystkie trzy terminale firmy. Jednak dostrzegamy pewne wyzwania związane z wykorzystaniem żużla

i popiołu lotnego. Rosnące zapotrzebowanie i ograniczona dostępność takich spoiw najprawdopodobniej przełożą się w przyszłości na restrykcje. Zespół Thomasa dokonuje znacznych inwestycji w badania zmierzające do znalezienia innych typów spoiw alternatywnych. Więcej o naszych projektach badawczych przeczytasz na stronie 52.

Spoiwa alternatywne

CEL 2025	> 50 %		
REZULTAT 2020	26 %	2019 28 %	2018 28 %

Surowce
w składzie betonu:

kruszywa 65–75 %

woda 15–20 %

spoiwa 10–15 %

Poza tym beton zawiera poniżej 1% domieszek





Terminal importowy położony w szwedzkiej miejscowości Uddevalla uruchomiliśmy w 2017 roku.

Wzniesiony od zera przez spółkę Thomas Cement, został przystosowany w szczególności do importu żużla.

Jednocześnie stale pracujemy nad zmniejszeniem zużycia spoiw, optymalizując skład betonu w taki sposób, by zawartość cementu lub innego spoiwa była możliwie jak najniższa. Thomas Concrete, USA od 2016 roku korzysta z CarbonCure Technology™: dwutlenek węgla wychwytywany z procesów przemysłowych dodaje się do betonu, co optymalizuje mieszankę i redukuje jej ślad węglowy o 5–6%.

Jak dotąd w tę technologię wyposażono 45 zakładów Thomas Concrete. Od czasu wdrożenia firma Thomas Concrete uniknęła ogółem emisji 44 000 ton CO₂ dzięki użyciu CarbonCure Technology™; w samym roku 2020 była to emisja na poziomie prawie 14 000 ton CO₂.

Woda

Woda jest zasadniczym składnikiem w produkcji betonu. Ponadto jest niezbędna do utrzymania w czystości ciężarówek i mieszalników betonu, tak by beton się w nich nie nagromadzał.

Thomas Concrete Group dba o wydajne, obiegowe wykorzystanie wody. Mamy systemy recyklingu wody w około 70% prowadzonych zakładów, i instalujemy je standardowo w każdym nowym obiekcie. W ramach systemu recyklingowego wodę oddziela się od resztek betonu w zbiornikach, a następnie zwraca do stacji czyszczenia lub do produkcji betonu towarowego.

Spółka Thomas Beton w Niemczech zainstalowała w okresie 2019–2020 trzy nowe półautomatyczne systemy czyszczenia

lejków. Poza tym, że eliminują ewentualność wypadku podczas mycia, pozwalają one oszczędzać wodę i czas.

W przeliczeniu na ciężarówkę, mycie nowymi maszynami przynosi oszczędność 10 litrów wody i 5 minut czasu pracy. W samym zakładzie w Kilonii roczne zużycie wody spadło o 55 000 litrów oraz udaje się zaoszczędzić rocznie 2 300 godzin pracy, co równoważne jest 1–2 ciężarówkom. W przyszłości przewiduje się wyposażenie w to rozwiązanie wszystkich wytwórni w Niemczech. System ten przynosi też korzyści z punktu widzenia bezpieczeństwa — czytaj dalej na stronie 63.

W niemieckim Glinde Thomas Beton testuje też nowy system recyklingu, który oddzielając cement od resztek kruszywa, umożliwia w produkcji betonu ponowne wykorzystywanie zarówno kruszyw, jak i wody. Zainstalowanie kolejnych dwóch takich systemów zaplanowano na rok 2021, po okresie testowym.

Spółka Thomas Concrete, USA zainstalowała trzy myjki Load & Go do betonomieszarek. Load & Go to zautomatyzowana i wysoko wyspecjalizowana myjnia przejezdna, zdolna umyć całą mieszarkę w 45 do 60 sekund przy użyciu około 130 litrów wody, co stanowi zużycie w przybliżeniu o 40% mniejsze niż w przypadku tradycyjnych metod mycia. Ponadto systemy Load & Go podnoszą poziom bezpieczeństwa i obniżają koszty paliwa, utrzymania oraz chemikaliów.

Oprócz tego firma Thomas Concrete przeszła w swoim zakładzie w Powdersville z suchej metody produkcji na mokrą, co wyeliminowało potrzebę opłukiwania ciężarówek. W efekcie zakład oferuje teraz kierowcom bezpieczniejsze warunki pracy, oszczędza do 10% paliwa i zużywa o 90% mniej wody.





Kruszywa

Kruszywo ma największy udział w składzie betonu. Dobór kruszywa decyduje nie tylko o jakości wyrobu, ale i o jego wpływie na środowisko naturalne. Od tekstury powierzchni kruszywa zależy to, jak duża musi być zawartość wody — a kruszywa o dużym zapotrzebowaniu na wodę zwiększają nie tylko zużycie wody, ale i potrzebną ilość spoiwa. Z biegiem czasu naturalny kamień wyparły w kruszywach surowce wydobywane odkrywkowo, często rodzące większe zapotrzebowanie na wodę w związku ze zmodyfikowaną teksturą. Dlatego też czynnie poszukujemy takich nowych źródeł kruszyw, które pozwoliłyby zużywać mniej wody i spoiw.

Domieszki do betonu

Domieszki dodaje się do betonu w celu polepszania jego właściwości, jak i z myślą o korzyściach funkcjonalnych, gospodarczych i środowiskowych. Przy pomocy domieszek optymalizujemy beton i ograniczamy zapotrzebowanie na cement w składzie betonu — a to oznacza zmniejszenie naszego śladu węglowego. Każda domieszka, jakiej używamy, jest opisana przepisową kartą charakterystyki. Na podstawie tych informacji oraz przeprowadzanych prób dopilnowujemy, by wykorzystywane domieszki nie zawierały żadnych substancji niebezpiecznych, a zapewniały oczekiwane właściwości i korzyści.

Stal zbrojeniowa

Oprócz kruszyw, spoiw, wody oraz domieszek nasze wyroby prefabrykowane zawierają stal, powszechnie wykorzystywaną do zbrojenia betonu. Około 90% stali zbrojeniowej i dźwigarów niezbędnych do produkcji naszych płyt stropowych stanowi produkcja własna. Dzięki temu siatki i dźwigary dokładnie odpowiadają rysunkom projektowym — a to praktycznie eliminuje w tym zakresie odpady. Z myślą o tym, by minimalizować wpływ na środowisko ze strony stali zbrojeniowej pozyskiwanej zewnętrznie, stale monitorujemy operacje i postępy związane z generowanymi przez nas odpadami produktowymi, zawracamy resztki stali do obiegu oraz współpracujemy z takimi dostawcami, którzy do wytwarzania stali zbrojeniowej używają materiałów pochodzących z recyklingu.



Produkcja i dystrybucja

Sprawność energetyczna produkcji

Nasze betoniarnie zasila przede wszystkim energia elektryczna. Poza tym energia jest potrzebna do podgrzewania kruszyw i wody w najzimniejszych porach roku. Wykorzystywane do tego urządzenia pracują niemal wyłącznie na oleju opałowym — z wyjątkiem kilku zakładów, w których źródłem energii na ten cel jest gaz ziemny. Przeprowadzamy też w naszych zakładach audyty energetyczne, mające na celu podnoszenie sprawności energetycznej obiektów.

W okresie 2018–2020 firma Thomas Betong (Szwecja) do pewnego stopnia uniezależniła się od paliw kopalnych, zastępując kopalny olej opałowy biodieslem (RME) we wszystkich swoich zakładach. W samym 2020 roku ta konwersja pozwoliła uniknąć emisji 1 300 ton CO₂.

Prąd z certyfikatem EPD

Thomas Betong (Szwecja) pozyskuje prąd ze źródeł odnawialnych od 2016 roku. Firma zaczynała od energetyki wiatrowej, by w 2019 roku przejść na energię wodną z certyfikatem EPD. Certyfikat EPD poświadcza, że całe zużycie energii generowane przez Thomas Betong jest odnawialne i klimatycznie neutralne.

Zużycie energii i emisja zanieczyszczeń

kWh/m³ wytwarzanego betonu

CEL 2025 < 5

REZULTAT 2020	< 7,2	2019	2018
		6,5	7,1

Transport

Beton jest wyrobem miejscowym, wytwarzanym z surowców pozyskiwanych lokalnie. W niemal każdym przypadku dystrybucja odbywa się w zasięgu godziny od betoniarni, co oznacza krótkie odległości transportu i tylko niewielką emisję dwutlenku węgla. Czynniki przy tym dążymy do dalszej optymalizacji naszych dostaw i odległości transportu. W 2020 roku w Szwecji, niedaleko projektu Västlänken, firma Thomas Betong uruchomiła zakład częściowo mobilny — to spore przedsięwzięcie infrastrukturalne, którego realizacja rozciągnie się na kilka najbliższych lat. Nowy obiekt pozwala firmie Thomas Betong znacznie ograniczyć emisję transportową poprzez dostarczanie w kolejnych latach lokalnie produkowanego, wysokiej jakości betonu na projekt.

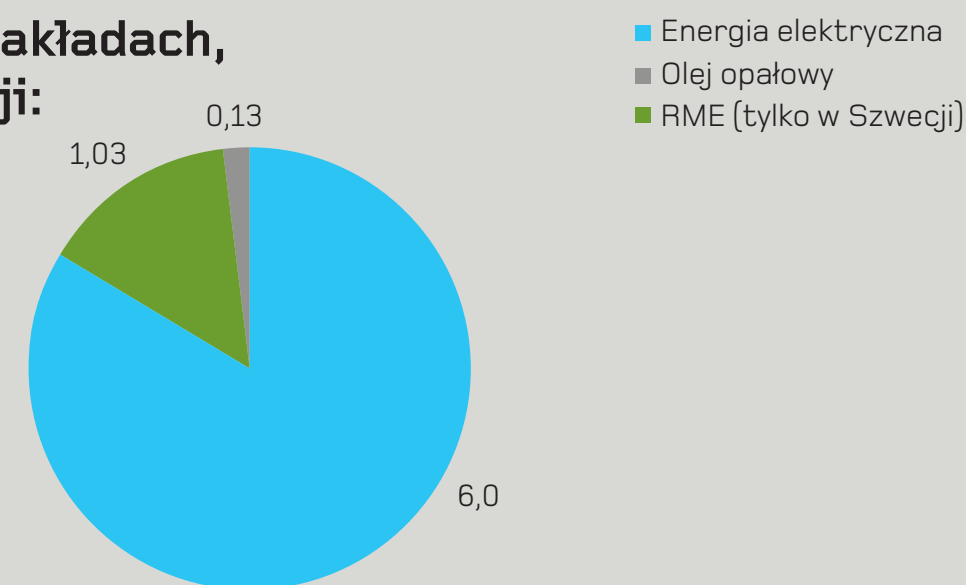


Modernizacja floty dla ograniczenia emisji

W Stanach Zjednoczonych Agencja Ochrony Środowiska (EPA) i Krajowy Urząd Bezpieczeństwa Ruchu Drogowego (NHTSA) ustanowiły standardy emisji gazów cieplarnianych i zużycia paliwa dla średniej wielkości oraz dużych ciężarówek. Thomas Concrete nieprzerwanie wycofuje z eksploatacji starsze ciężarówki, by ograniczyć emisję CO₂, a także zużycie oleju i paliwa. Tylko na przestrzeni minionych trzech lat firma Thomas Concrete zakupiła 183 nowe betonomieszarki, które zastąpiły 187 starszych.

W Polsce firma Thomas Beton stopniowo i stale unowocześnia swoją flotę, kierując się względami środowiskowymi. Planowe cele roczne zakładają wymianę 5–8 betonomieszarek, 1–2 ładowarek oraz 1–2 pomp do betonu. Wszystkie nowe pojazdy są zgodne ze standardem EURO 6, w porównaniu z EURO 4 w przypadku starszych, co przekłada się na zmniejszone zużycie paliwa i obniżoną emisję CO₂.

Zużycie energii w zakładach, w kWh/m³ produkcji:



Z myślą o poprawie pragniemy mierzyć zużycie energii w naszych zakładach, przyglądając się liczbie kWh w przeliczeniu na m³ produkcji. Naszym celem jest użytkowanie zielonej energii i ograniczenie łącznej ilości zużywanej energii.

Nasza zielona oferta

może obejmować następujące elementy:

Spoiwa alternatywne

Beton z recyklingu

CarbonCure Technology™

Kruszywa z recyklingu

Optymalizacja betonu

W Thomas Concrete Group stworzono gamę zielonych, przyjaznych środowisku produktów, które ułatwiają klientom podejmowanie lepiej zrównoważonych decyzji.

THOMAGRÖN®

W Szwecji Thomas Betong dostarcza beton o obniżonej emisyjności dwutlenku węgla już od 2012 roku. Obecnie stworzona przez Thomas Betong przyjazna dla środowiska marka THOMAGRÖN® obejmuje wybór produktów przeznaczonych do różnego rodzaju konstrukcji. Dzięki tej ofercie ślad węglowy przedsięwzięć udawało się redukować o nawet 50%.

W 2020 roku firma Thomas Betong wprowadziła nowy, udoskonalony klimatycznie beton na potrzeby infrastruktury, nazwany Thomafrys Grön. Oddziaływanie tego wyrobu na klimat jest o 20% łagodniejsze niż w przypadku betonu tradycyjnie wykorzystywanego w projektach infrastrukturalnych. Konserwatywni dawniej podwykonawcy zaczynają domagać się betonu klimatycznie udoskonalonego, co tym bardziej sprzyja upowszechnianiu zielonych produktów.

THOMAGREEN®

Thomas Concrete (USA) oferuje wyroby THOMAGREEN® — wytwarzane z wykorzystaniem różnych spoiw alternatywnych oraz CarbonCure Technology™.

THOMAS MILJÖSTOMME®

Thomas Miljöstomme® to zrównoważony system budowlany wprowadzony przez Thomas Betong (Szwecja) w 2016 roku, który wykazuje trzydziestoprocentową redukcję śladu węglowego. To unikalne połączenie prefabrykatów i betonu towarowego czyni budowę mniej czasochłonną i polepsza warunki pracy na placach budowy klientów.

Beton o obniżonej zawartości cementu

W Niemczech i Polsce Thomas Beton wytwarza i dostarcza znaczne ilości betonu o domyślnie wysokim udziale spoiw alternatywnych. W 2020 roku spoiwa alternatywne stanowiły 44% w Niemczech oraz 33% w Polsce.



W 2020 roku inwestycja 725 Ponce została nagrodzona drugim miejscem w konkursie ACI Excellence in Concrete, w kategorii budynków średniej wysokości. Z Thomas Concrete dostarczono na budowę 37 000 m³ THOMAGREEN® z zastosowaniem CarbonCure™, co pozwoliło uniknąć emisji 680 ton CO₂.



Bloki mają szereg zastosowań:

- Zbiorniki magazynowe
- Kotwice cumownicze
- Tworzenie poziomych / warstwowych placów na obszarach pagórkowatych
- Przeciwdziałanie erozji na obszarach niestabilnych
- Bariery drogowe
- Mocowanie namiotów
- Ściany oporowe
- Kontrola erozji
- Rozdzielanie pasów ruchu drogowego

THOMABLOC

W ramach dążeń zorientowanych na gospodarkę o obiegu zamkniętym Thomas Concrete Group wypracowuje sposoby na redukcję ilości betonu wywożonego na składowiska. Dokonuje się tego poprzez optymalizowanie ilości betonu dostarczanego klientom — to przekłada się na zmniejszenie ilości resztek betonu wracających do betoniarni — a także przez możliwie pełne wykorzystywanie okazji do recyklingu i ponownego wykorzystania tych pozostałości.

THOMABLOC stanowi zrównoważoną alternatywę dla betonu pochodzącego z recyklingu, a zarazem istotny aspekt naszych starań w kierunku gospodarki o obiegu zamkniętym. THOMABLOC to gładkie betonowe bloki na ściany oporowe, dostępne w szeregu różnych rozmiarów. Układane jedno na drugim i zaczepiane o siebie, działają jak wielkie klocki LEGO.

W 2020 roku firma Thomas Concrete (USA) powołała specjalny zespół — Block Team — którego zadaniem jest formalizowanie procedur bezpiecznego i poprawnego wytwarzania bloków jednorodnych pod względem formy i niezbędnych zasobów. Zespół wypracował system zarządzania zasobami oraz wyznaczył kierownika sprzedaży odpowiedzialnego za promowanie THOMABLOC na rynku. THOMABLOC reklamuje się obecnie lokalnie, a także na platformie Facebook Marketplace, co spotyka się z korzystnymi reakcjami klientów.

W 2020 roku przez Thomas Concrete wykonanych zostało 18 200 takich bloków, co odpowiada 2 730 ładunkom ciężarówek z betonem przeznaczonym do recyklingu — lub odpowiednio kubaturze betonu około 16 700 m³.

Na przestrzeni 2020 roku firma Thomas Beton (Niemcy) wykorzystała ponownie i ponownie wprowadziła do obiegu 11 400 m³ betonu. 1 300 m³ zwróconego betonu posłużyło do odlania betonowych bloków, a 8 400 m³ przekierowano na inne place budowy. Około 8 000 m³ przekazano albo sprzedano przedsiębiorstwom zajmującym się recyklingiem, z myślą o przetworzeniu na kruszywa o potencjale wykorzystania do produkcji nowego betonu.

Firma Thomas Betong (Szwecja) odnotowuje nieprzerwany wzrost produkcji bloków z resztek betonu, odkąd zaczęła wykonywać bloki w 2016 roku. Na przestrzeni 2020 roku ponad 3 000 bloków wytworzono w Szwecji z pozostałości betonu — to o 600 bloków więcej niż w roku 2019.



EPD

Oferując dla swoich wyrobów i projektów EPD — czyli deklaracje środowiskowe (Environmental Product Declaration) — dbamy o transparentność procesów i umożliwiamy klientom oraz całej branży podejmowanie lepiej zrównoważonych decyzji. EPD stanowi oficjalne oświadczenie w sprawie środowiskowych parametrów wyrobu lub materiału. Taka deklaracja podlega najpierw kontroli strony trzeciej, a na dalszym etapie, weryfikacji oraz rejestracji w systemie EPD.

Ponadto stosujemy profilaktykę we współpracy z dostawcami surowców, zorientowaną na objęcie indywidualnymi, produktowymi EPD możliwie jak największej liczby najważniejszych dla nas zasobów.

W Szwecji Thomas Betong oferuje obecnie EPD na pięć swoich wyrobów z gamy betonu towarowego. W roku 2020 dobiegły końca pierwsze LCA pod kątem EDP na pięć wyrobów prefabrykowanych firmy, dzięki czemu jej klienci zamawiający prefabrykaty mogą opatrywać swoje inwestycje oznakowaniem ekologicznym. Ponadto na przestrzeni 2020 roku przeprowadzono 24 wyliczenia klimatyczne (pomocnicze EPD) dla wyrobów na potrzeby szczególnych przedsięwzięć.

Thomas Concrete (USA) dysponuje obecnie — ogółem w 12 zakładach — ponad 500 indywidualnymi, produktowymi EPD. W samym 2020 roku firma wygenerowała ponad 175 nowych EPD na potrzeby przedsięwzięć realizowanych na szeregu różnych rynków. Każdego roku istniejące już EPD podlegają korekcie, w której ramach dane są uaktualniane i weryfikowane przez stronę trzecią. Klienci mogą pobierać wszystkie EPD bezpośrednio z bazy danych ASTM International.

Firma Thomas Beton (Niemcy) przygotowała w 2020 roku EPD dla czterech mieszanek betonu.



Certyfikaty Rady ds. Zrównoważonego Betonu (CSC)

Thomas Beton (Niemcy) oferuje klientom certyfikaty CSC, będące podstawą do punktacji w systemach oceny budownictwa zielonego takich jak BREEAM, DGNB czy Envision. System CSC, za który odpowiada Rada ds. Zrównoważonego Betonu, stosuje się na ogół do wszystkich wyrobów produkowanych przez zakład legitymujący się takim certyfikatem. Certyfikacja ma na celu czynić produkcję betonu bardziej transparentną, jak i umożliwić kontrolę nad całym łańcuchem wartości.

Firma Thomas Beton uzyskała certyfikaty CSC dla 10 swoich zakładów, przy czym osiem z nich sklasyfikowano na najwyższym (z trzech) poziomie Gold. Za sprawą certyfikacji klienci tych obiektów mogą promować swoje inwestycje jako zielone budownictwo.



Kalkulator CO₂

Thomas Betong (Szwecja) oferuje klientom moduł kalkulatora CO₂ — na swojej stronie internetowej, jak i w dedykowanej aplikacji na urządzenia mobilne. Wyliczenia opierają się na normach europejskich i międzynarodowych. Kalkulator wizualizuje „oszczędność” dwutlenku węgla generowaną przez zielone wyroby przedsiębiorstwa. W 2020 roku w narzędziu kalkulatora uwzględniono nowe wyroby, skorygowano wyliczenia oraz dodano opcję oglądania prefabrykatów według powierzchni [m²], a nie tylko objętości [m³].





Obiekt CAU Geosciences Kilonia, Niemcy

Produkt:
beton z certyfikatem CSC

Klient:
Wolff und Müller

Ilość:
16 000 m³

Oszczędności:
uniknięto emisji 400 ton CO₂

Certyfikat:
srebrny DNGB

Sąd Federalny Stanów Zjednoczonych im. Carrola A. Campella Jr. Greenville, Karolina Południowa, USA

Produkt:
THOMAGREEN®
z popiołem lotnym

Klient:
Brasfield & Gorrie

Ilość:
10 300 m³

Oszczędności:
uniknięto emisji 360 ton CO₂



Dworzec centralny w Göteborgu Göteborg, Szwecja

Produkt:
wyroby na zamówienie
dla E02, do 50% żużla

Klient:
NCC

Ilość:
330 000 m³

Oszczędności:
uniknięto emisji
36 100 ton CO₂



11 fundamentów na farmie wiatrowej Gniew, Polska

Produkt:
beton do konstrukcji
masywnych, odporny na
mróz i o niskim poziomie
ciepła hydratacji

Klient:
Aldesa Construcciones S.A.

Ilość:
4 500 m³

Oszczędności:
uniknięto emisji 500 ton CO₂

BV Sterntwiete

Hamburg, Niemcy

Produkt:
THOMAGREEN®

Klient:
Hochtief

Ilość:
4 000 m³

Oszczędności:
uniknięto emisji 74 ton CO₂



Fox Hill Business Park

Greenville, Karolina
Południowa, USA

Produkt:
THOMAGREEN®
z Carbon Cure
i popiołem lotnym

Klient:
Buchanan Concrete

Ilość:
7 000 m³

Oszczędności:
uniknięto emisji 60 ton CO₂

Wizualizacja: The Sudler Companies



Mejerskan Senior Apartments

Torsby, Szwecja

Produkt:
THOMAGRÖN® Plus
i Thomas Miljöstomme®

Klient:
Elms Bygg

Ilość:
750 m³

Oszczędności:
uniknięto emisji 70 ton CO₂

Wizualizacja: Torsby Bostäder



Stacja kolejowa Gdynia Chylonia

Gdynia, Polska

Produkt:
beton do specjalnych prac
geotechnicznych, na płyty
fundamentowe, chodniki
oraz inne konstrukcje
narażone na mróz

Klient:
Rover Alcisa S.A.

Ilość:
6 600 m³

Oszczędności:
uniknięto emisji 850 ton CO₂

Wizualizacja: Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego S.A.



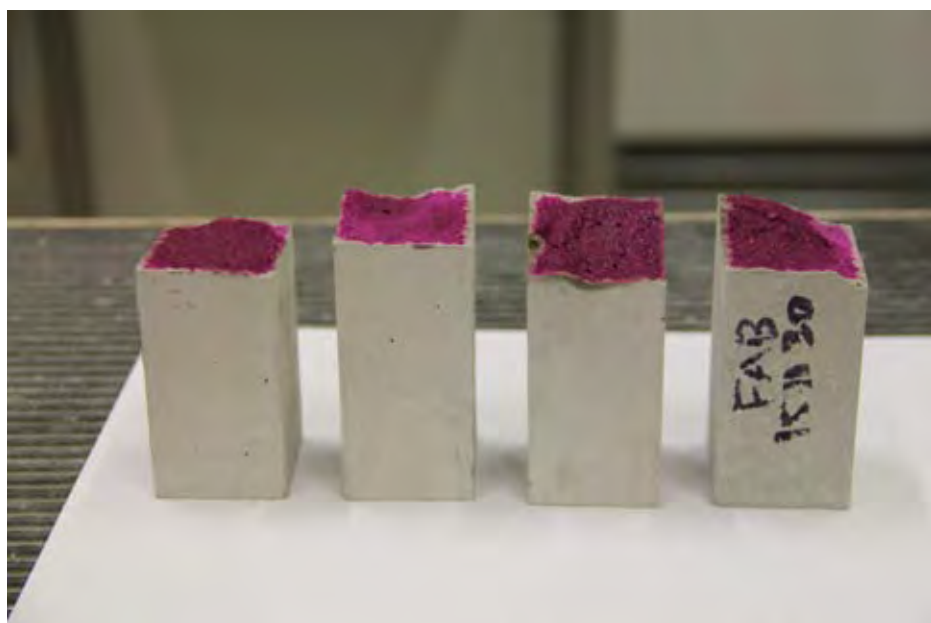


Badania i rozwój

C-lab®

C-lab® mieści się w Göteborgu (Szwecja) i jest akredytowanym (ISO/IEC 17025) ośrodkiem Thomas Concrete Group zajmującym się badaniami surowców i badaniami laboratoryjnymi, doradztwem technicznym oraz działalnością badawczo-rozwojową. Należymy do wąskiego grona globalnych dostawców betonu dysponujących własnym obiektem na potrzeby badań i rozwoju.

Na przestrzeni 2020 roku przeprowadziliśmy 5 250 badań i prób na betonie, kruszywach i spoiwach, w każdym przypadku przestrzegając unormowanych, surowych procedur krajowych i międzynarodowych. W razie zaistnienia takiej potrzeby C-lab® przeprowadza też testy nieakredytowane, dochodzenia w sprawie szkód oraz ocenę konstrukcji.



Złoty medal Szwedzkiego Stowarzyszenia Producentów Betonu W 2020 roku Ingemar Löfgren otrzymał złoty medal Szwedzkiego Stowarzyszenia Producentów Betonu. To wyróżnienie przyznaje się za dokonania ważne dla rozwoju technologii betonu: odkrycia, wynalazki, badania oraz praktyczne zastosowania.



Spoiwa alternatywne na rzecz lepiej zrównoważonego budownictwa — komunikat od kierownika badań i rozwoju

W Thomas Concrete Group nie ustajemy w dążeniach do polepszania właściwości i parametrów oferowanych produktów. Takie działania są szczególnie ważne w kontekście oddziaływania wyrobów betonowych na środowisko naturalne.

W przypadku betonu wpływ na środowisko wynika przede wszystkim z użycia cementu. W przybliżeniu 60% związanej z tym emisji CO₂ pochodzi z kalcynacji wapienia — na pozostałych 40% składają się paliwa wykorzystywane w piecach cementowych. Częściowe zastępowanie cementu spoiwami alternatywnymi pozwala znacząco redukować oddziaływanie betonu na środowisko naturalne.

W skali cyklu eksploatacyjnego beton jest materiałem niskoemisyjnym. Nie znaczy to jednak, że poprawa nie jest już konieczna. Thomas Concrete Group optymalizuje zawartość spoiw oraz stosuje spoiwa alternatywne, zastępujące cement.

Najpowszechniej wykorzystywanymi spoiwami alternatywnymi są dobrze znane, tradycyjne materiały, takie jak granulowany żużel wielkopiecowy czy popiół lotny ze spalania węgla. Ale że zapotrzebowanie na te materiały rośnie, dostrzegamy wyzwanie, jakim stanie się w przyszłości dostępność spoiw alternatywnych. W związku z tym Team Thomas kładzie nacisk na badania mające wskazać nowe rodzaje spoiw alternatywnych.

Potencjalne w tej kwestii materiały muszą mieć właściwości pucolanowe albo reaktywnie hydrauliczne, a zatem charakteryzować je musi odpowiedni skład chemiczny. Szereg nowych materiałów przechodzi obecnie badania: między innymi popiół z biomasy, produkty spalania odpadów stałych z gospodarstw domowych, popiół rolny z odpadów stałych, a także produkty uboczne innych branż, w tym górnicze odpady poflotacyjne i żużle stalownicze. Każdy z tych materiałów stwarza pewne

wyzwania związane ze składem chemicznym i zawartością niepożądanych substancji.

Thomas Concrete Group monitoruje badania międzynarodowe, a ponadto uczestniczymy razem z uniwersytetami i instytutami badawczymi w szeregu projektów poświęconych spoiwom alternatywnym. Być może najbardziej obiecującym materiałem jest glina kalcynowana, w połączeniu z wapieniem zdolna zastępować w przybliżeniu 50% cementu.



Ingemar Löfgren

Kierownik ds. badań i rozwoju Thomas Concrete Group AB.



Projekty badawcze

BETCRETE 2.0 Projekt łączy siły 19 podmiotów w krajową strategię, której celem jest koordynowanie i komunikowanie działań zmierzających do wdrożenia w przemyśle betonowym i cementowym harmonogramów na rzecz produkcji węglowo neutralnej. Projektem kieruje organizacja Research Institutes of Sweden (RISE). Thomas Concrete Group odpowiada za dwa obszary prac: „Wskaźniki wydajności wykorzystania zasobów i zrównoważenia rozwoju” oraz „Komunikacja, edukacja i popularyzacja”.



ClayBind Ten projekt, koordynowany przez RISE, ocenia potencjał glin, które mogłyby zastępować cement. Gliny są szeroko dostępne, aczkolwiek nie wszystkie nadają się do tego celu. Glinka kaolinowa — niezupełnie czysta, a przez to na ogół odrzucana i składowana — w istocie może znajdować zastosowanie w roli materiału zastępującego cement. To stwarza dla niej ogromny potencjał, tym bardziej że jest już wydobywana. Niemniej jednak ta konkretna glina występuje w niewielu miejscach na świecie.

BioBind Ten projekt ma na celu ocenę popiołu z biomasy pochodzącej ze spalania kory i drewna, a koordynuje go RISE. Popiół z biomateriałów zawiera często duże ilości wymaganych tlenków — ale w porównaniu z konwencjonalnym, węglowym popiołem lotnym, biopopioły cechuje inny skład, zależny od typu biomateriału, technologii spalania oraz rodzaju popiołu. Dla uzyskania stabilnego i niezawodnego wyrobu niezbędny jest proces mieszania popiołów z różnych źródeł, i wymagane są dalsze prace nad wprowadzaniem nowych norm przemysłowych.



Water in Green Cementitious Materials Ten doktorancki projekt badawczy został zapoczątkowany przez Thomas Concrete Group i jest prowadzony na Uniwersytecie Technologicznym Chalmers w Szwecji. Dla umożliwienia użytku nowych spoiw pod względem eksploatacyjnej długotrwałości struktur oraz ich zabezpieczenia przed wilgocią, pilnie potrzebne jest zrozumienie tego, w jaki sposób w betonie ze spoiwami alternatywnymi odbywa się chemiczne i fizyczne wiązanie wody. Celem tego projektu jest wypracowanie odpowiednich metod badania na potrzeby oceny stanu wody w takim betonie, co pozwoli szybciej wdrożyć nowe spoiwa.

New Pozzolan Cement W roku 2020 firma Thomas Beton (Polska) zrealizowała, we współpracy z jednym ze swoich dostawców cementu, program badawczo-rozwojowy w zakresie wdrożenia nowego cementu pucolanowego, jakim jest CEM IV. Ślad węglowy 568 kg CO₂/t — w porównaniu z wzorcowym 889 kg CO₂/t — każe wierzyć, że cement pucolanowy CEM IV okaże się niezwykle przydatny w redukowaniu emisji CO₂ związanej z produkcją betonu towarowego.

Stowarzyszenia i certyfikaty

Podnosimy jakość naszych procesów biznesowych i metod pracy, przestrzegając najważniejszych norm ustanowionych przez stowarzyszenia branżowe, a także włączając się w inicjatywy, którym przyświecają cele zrównoważonego rozwoju.

Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna (ISO)

Thomas Betong (Szwecja) i Thomas Concrete (USA) legitymują się certyfikatami jakościowymi i środowiskowymi, wydanymi na mocy norm ISO 9001 i ISO 14001. Postępy obu firm na tych polach podlegają dorocznemu zewnętrznemu audytowi, co utrwała wysoki standard nieustannego rozwoju.



Szwedzkie Stowarzyszenie Producentów Betonu

Thomas Betong (Szwecja) jest członkiem Szwedzkiego Stowarzyszenia Producentów Betonu. Organizacja podejmuje szereg działań promujących zrównoważenie rozwoju w przemyśle budowlanym, z silnym naciskiem na myślenie perspektywiczne.



Svensk Betong

Concrete Initiative

Thomas Betong (Szwecja) jest też częścią Concrete Initiative — grupy, która postawiła sobie za cel wprowadzenie na rynek betonu klimatycznie neutralnego w terminie do 2030 roku i pełne rozpowszechnienie go do roku 2045.

Krajowe Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego (NRMCA)

Thomas Concrete (USA) jest członkiem NRMCA — krajowego stowarzyszenia, które czynnie angażuje się w szereg inicjatyw zorientowanych na lepsze zrównoważenie działalności branży.



Bundesverband Transportbeton (BTB) — stowarzyszenie Vero

Thomas Beton (Niemcy) jest częścią regionalnego stowarzyszenia producentów materiałów budowlanych o nazwie „Vero”. Vero jest z kolei zrzeszone w stowarzyszeniu producentów betonu towarowego BTB. BTB to krajowy wystawca certyfikatów CSC, zaangażowany ponadto w inicjatywy szkoleniowe skierowane do operatorów i kierowców.

Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego (SPBT)

Thomas Beton (Polska) jest częścią SPBT — organizacji, która od blisko dwudziestu lat promuje beton jako ekonomiczny, zrównoważony, bezpieczny i trwały materiał budowlany.



Wykorzystanie zasobów w obiegu zamkniętym

Recykling, wielokrotny użytek oraz ograniczenie zużycia wody i stali zbrojeniowej, wykorzystanie kruszyw wtórnych i spoiw alternatywnych oraz optymalizowanie energo- i paliwochłonności — to wszystko aspekty naszych dążeń w kierunku gospodarki o obiegu zamkniętym. Takie starania, w połączeniu z eksploatacyjną długotrwałością betonowych konstrukcji oraz ich niskim zapotrzebowaniem na konserwację, czynią z naszej branży kluczowe ogniwo w kontekście wdrażania modelu obiegowego. Beton można ponownie wprowadzać do obiegu w 100 % — częste jest wykorzystanie betonu recyklingowego jako warstwy nośnej przy budowie dróg. Ponadto „używany” beton znajduje zastosowanie jako kruszywo w produkcji nowego betonu, który to potencjał stale badamy pod kątem wnoszenia dalszego wkładu w domykanie pętli obiegu.



Społeczeństwo

Zespół Thomasa



Nasza kultura

Jesteśmy zaangażowanym zespołem ludzi...

- który działa w najlepszym interesie klientów, współpracowników i firmy.
- stale poszukujemy nowych możliwości, pamiętając o rentowności i wyniku.
- działamy odpowiedzialnie, jesteśmy czujni i zawsze dążymy do bycia najlepszymi.
- wspieramy się nawzajem, dzielimy się energią, dobrze się ze sobą czujemy.

Cele społeczne na rok 2025

EI (wskaźnik zaangażowania) > 86

LTI (wypadki powodujące niezdolność do pracy) < 15

Bezpieczeństwo przede wszystkim

Kwestie bezpieczeństwa stawiamy zawsze na pierwszym miejscu. Thomas Concrete Group dokłada starań, by bezpieczeństwo nie sprowadzało się tylko do przestrzegania przepisów. W bezpieczeństwie chodzi o ludzi, o klientów, o zespołową pracę — o naszą kulturę. Oprócz tego, że pilnujemy zgodności z obowiązkowymi, ustawowymi wymogami, także sami nieprzerwanie wdrażamy nowe środki ostrożności. W 2020 roku w Thomas Concrete Group odnotowano spadek częstości LTI, istotny w porównaniu z rokiem 2019. To pokazuje, że nasza nieustanna praca na rzecz bezpieczeństwa i wdrażane środki ostrożności rzeczywiście procentują.

Wypadki powodujące niezdolność do pracy

CEL 2025	< 15		
REZULTAT 2020	15,2	2019 19,8	2018 18

Wizja bezpieczeństwa i higieny pracy

Jesteśmy zaangażowanym zespołem, który dba i działa w najlepszym interesie klienta, kolegów i swojej spółki.

Wizja naszego przedsiębiorstwa to być postrzeganym jako najlepsi w branży, jako Ci, dla których liczy się po pierwsze bezpieczeństwo.

Prowadzimy działalność w sposób bezpieczny i promujemy kulturę, w której wszyscy pracownicy traktują bezpieczeństwo jako sposób na życie.

Polityka bezpieczeństwa i higieny pracy

Gwarantujemy, że bezpieczeństwo jest wartością w każdym aspekcie naszej działalności, oraz że regularnie monitorujemy kwestię bezpieczeństwa.

Kładziemy nacisk na bezpieczne środowisko pracy, stosowanie bezpiecznych procedur oraz działania pracowników zgodnie z polityką bezpieczeństwa i przepisami BHP. .

Hans Karlander

Dyrektor Generalny & Prezes
Thomas Concrete Group AB





W 2020 roku Thomas Lundberg, kierownik produkcji prefabrykatów w Thomas Betong, znalazł się w gronie nominowanych przez organizację Svensk Betong do tytułu Work Environment Award, w uznaniu jego dokonań na polu obserwacji ryzyka.

Obserwacja ryzyka

Na przestrzeni 2020 roku firmy Thomas Betong (Szwecja) i Thomas Concrete (USA) kontynuowały użytkowanie aplikacji BIA/IA, przeznaczonej do sprawozdawczości w zakresie ryzyka, przeprowadzania analiz zagrożeń oraz dokumentowania obchodów bezpieczeństwa. Aplikacja przyczyniła się do lepszego uświadomienia potencjalnych zagrożeń i umożliwiła stosowanie liczniejszych środków ostrożności. W miarę jak z aplikacji korzystano coraz częściej, dało się zaobserwować znaczny spadek liczby obrażeń i wypadków.

W dorocznym „tygodniu kierowców betonomieszarek” Krajowego Stowarzyszenia Producentów Betonu Towarowego (NRMCA) pracownik Thomas Concrete w USA został wyróżniony za praktykowanie i demonstrowanie wzorowej postawy na polu bezpieczeństwa od ponad 25 lat

ASSUME

Z myślą o zapobieganiu obrażeniom i wypadkom w procesie dostaw betonu nasz zespół w Thomas Concrete (USA) wypracował koncepcję „Don’t ASSUME” (dosłownie: „Nie ZAKŁADAJ”). Każda z liter w słowie ASSUME reprezentuje tu jedno z zagrożeń, jakie trzeba mieć na uwadze przy dostarczaniu betonu. Rozklejono plakaty, wszystkim kierowcom rozdano znaki do rozmieszczenia w pojazdach, a ponadto regularnie odbywają się panele dyskusyjne mające za zadanie utrwalać koncepcję ASSUME. Dzięki ASSUME liczba wypadków spadła średnio o 28%.

ASSUME oznacza:

- A** – Awareness of overhead, czyli uwaga na ciężary w górze
- S** – Spotters, czyli osoby pomagające kierowcom w manewrowaniu ciężarówkami na placach budowy
- S** – Sloped terrain, czyli nachylony teren
- U** – Underground hazards, czyli zagrożenia podziemne
- M** – Muddy conditions, czyli zabłocenie
- E** – Equipment, czyli sprzęt



Bezpieczniejsze mycie

Pragnąc zapobiegać wypadkom związanym z myciem betonomieszarek, firma Thomas Beton (Niemcy) zainstalowała w 2018 roku swój pierwszy półautomatyczny system czyszczenia lejów. Dzięki nowemu systemowi kierowcy mogą pozostawać w kabinie, co pozwoliło całkowicie wyeliminować wypadki przy myciu. Korzystny wpływ systemu czyszczenia przełożył się na zainstalowanie go w trzech kolejnych zakładach w latach 2019–2020. System ten przyczynia się też do zmniejszenia użycia wody — czytaj dalej na stronie 34.



Safety Flash

W 2020 roku firma Thomas Betong (Szwecja) wdrożyła nowy sposób komunikowania w organizacji wszelkich zagrożeń, incydentów i wypadków. Cyfrowe „błyski”, w trzech kolorach — zielonym (zagrożenie), żółtym (incydent, bez urazów) i czerwonym (wypadek, obrażenia) — są teraz rozsyłane mailem wszystkim pracownikom, bez względu na ich miejsce przebywania czy zajmowane stanowisko. Każda taka karta zawiera opisy zdarzenia, zagrożeń i podjętych działań oraz wskazuje osobę odpowiedzialną za dopilnowanie stosownej reakcji. Ma to na celu dzielenie się doświadczeniami, obserwacjami i rozwiązaniami z myślą o przeciwdziałaniu podobnym sytuacjom w przyszłości.



Zakładowe szkolenia w zakresie bezpieczeństwa

Poza szkoleniami ogólnymi i projektowymi, firma Thomas Beton (Polska) oferuje swoim pracownikom także „Blue Collar Safety Training” (szkolenie w zakresie bezpieczeństwa dla pracowników fizycznych), poświęcone zagrożeniom zawodowym, wypadkom przy pracy na placach budowy i poza nimi oraz udzielaniu pierwszej pomocy. W przedsiębiorstwie przygotowano też ulotki z listą „złotych reguł bezpieczeństwa”. Początkowo takie szkolenia odbywały się w Thomas Beton co dwa lata, natomiast obecnie organizuje się je każdego roku. Przeszkolenie skutecznie uświadamia pracownikom istniejące zagrożenia oraz możliwe sposoby ich unikania — w efekcie wskaźnik wypadkowości spadł o 60%.



Dobre zdrowie i samopoczucie

W Zespole Thomasa dokładamy wszelkich starań, by zapewnić wszystkim zatrudnianym osobom godne środowisko pracy. Pracujemy nad stwarzaniem takiej atmosfery, która podkreśla wagę fizycznego bezpieczeństwa oraz sprzyjając twórczej wymianie, pozwala zawsze dzielić się własnymi odczuciami i zmieniać w swojej pracy to, co wymaga zmiany. Wierzimy, że to przekłada się na zdrowie i dobre samopoczucie współpracowników.

Wskaźnik zaangażowania

CEL 2025 > 86

REZULTAT 2020 84

2018
81

POZIOM
WZORCOWY
79



Organizacja Brilliant Future wyróżniła Thomas Concrete Group nagrodą za poziom satysfakcji pracowników za rok 2020 w kategorii budownictwa i produkcji.

Ankieta pracownicza

Zależy nam na tym, by Thomas Concrete Group było przestrzenią indywidualnego rozwoju. Każdy pracownik powinien mieć poczucie, że przyczynia się zarówno do sukcesu Zespołu Thomasa, jak i do poprawy własnej sytuacji. Pragnąc o to zadbać, co drugi rok przeprowadzamy w Grupie ankietowe badanie pracownicze, całkowicie ujednolicone w skali organizacji.

Oto wyniki badania ankietowego za rok 2020:

- ➔ Spisujemy się znacznie powyżej branżowej średniej.
- ➔ W porównaniu z rokiem 2018 nasze wyniki pod każdym względem albo uległy poprawie, albo utrzymały się na niezmiennym poziomie.
- ➔ Dwoma obszarami, w których zaszła największa zmiana na korzyść, są „środowisko pracy” i „marka pracodawcy”. Drugi z wyżej wymienionych obszarów wskazuje, na ile pracownik byłby skłonny zarekomendować nasze przedsiębiorstwo jako atrakcyjnego pracodawcę.
- ➔ 93% pracowników Zespołu Thomasa stwierdziło, że byliby skłonni włożyć pewien dodatkowy wysiłek w to, by przyczynić się do większego sukcesu przedsiębiorstwa. Takie zaangażowanie wszystkich pracowników stwarza nam znakomite możliwości rozwoju.

Badanie ujawniło ponadto istotne obszary do poprawy:

- ➔ W USA szereg kierowców sygnalizuje, że ma za mało czasu dla rodziny, i że ucieszyłaby ich większa elastyczność w układaniu kalendarza pod kątem dni wolnych od pracy. W odpowiedzi na to region Upstate wprowadził nowy harmonogram, zgodnie z którym tylko co druga sobota jest dla kierowców dniem pracy.
- ➔ W Szwecji pracownicy oczekują więcej informacji od kierownictwa. W odpowiedzi na to Dyrektorka Generalna Thomas Betong, Carina Edblad, zaczęła rozsyłać co miesiąc specjalny biuletyn, a także zapraszać wszystkich pracowników na comiesięczne zebrania przez MS Teams.

Rozmowy z troską

Firma Thomas Betong (Szwecja) wdrożyła procedurę, która nakazuje przełożonym systematycznie przeprowadzanie rozmów z pozycji troskliwego opiekuna („We Care”) z tymi podwładnymi, którzy na przestrzeni sześciu miesięcy więcej niż czterokrotnie skorzystali z krótkookresowego zwolnienia chorobowego. To ma na celu okazywanie pracownikom, jak ważne jest ich dobre samopoczucie, oraz profilaktykę w kierunku znajdowania sposobów na polepszanie — każdemu bez wyjątku — warunków pracy i sytuacji zawodowej.

Team Thomas Magazine

Budujemy platformy mające usprawniać komunikację między naszymi licznymi zakładami i procesami. Jednym z filarów komunikacji wewnętrznej jest u nas wydawane co roku czasopismo „Team Thomas Magazine”, w którym publikujemy aktualności przedsiębiorstwa z całej Grupy. W roku 2020 przygotowaliśmy dwa wydania magazynu, tak, by tym bardziej usprawnić komunikację. Egzemplarz czasopisma otrzymał każdy pracownik Grupy.

Troska o zdrowie pracowników w dobie pandemii

Pandemia COVID-19 wymusiła stosowanie dodatkowych środków dla dobra i zdrowia naszych pracowników. Oprócz tego, że przestrzegamy ogólnych wytycznych na rzecz przeciwdziałania rozprzestrzenianiu się wirusa, Zespół Thomasa nie ustaje w poszukiwaniu nowych sposobów na zabezpieczenie zdrowia przy jednoczesnym utrzymaniu regularnej produkcji. Oto garść przykładów:

Szkolenie pracowników w zakresie obsługi krótkofalówek

W Thomas Concrete (USA) do użytku weszły dwukierunkowe krótkofalówki — znajdują one zastosowanie podczas praktycznego, kabinowego szkolenia nowych specjalistów od dostaw betonu. Urządzenia radiowe pozwalają instruktorowi i kursantowi komunikować się z sobą bez opuszczania poszczególnych ciężarówek, przy wspólnym realizowaniu dostaw betonu. W strefie prac instruktor może zachować bezpieczny dystans od kursanta, nie rezygnując z wszelkiej niezbędnej komunikacji. Krótkofalówki są wyposażone w zestaw słuchawkowy, uaktywnia się je głosowo, i wykorzystują technologię tłumienia hałasu.

Dystans podczas zebrań

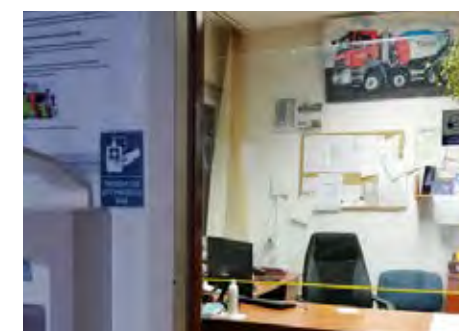
W zakładzie produkcji prefabrykatów Thomas Betong w szwedzkim Lane-Ryr wszystkie zebrania zakładowego personelu przeniesiono z sali konferencyjnej do obszernej hali przygotowania, przyległej do obiektu. Na posadzce umieszczono oznaczenia ułatwiające pracownikom zachowywanie podczas zebrań bezpiecznego dystansu.

Film demonstracyjny

Pragnąc zapewnić pracownikom lepsze zrozumienie środków ostrożności mających zapobiegać transmisji COVID-19, firma Thomas Beton (Niemcy) przygotowała krótki film, który wizualnie demonstruje pracownikom i klientom niezbędne obostrzenia. Klip został opublikowany w intranecie i w mediach społecznościowych przedsiębiorstwa.

Okna i osłony z pleksiglasu

Firma Thomas Beton (Polska) zadbała o to, by we wszystkich pomieszczeniach, gdzie pracują zakładowi operatorzy, zamontowane były specjalne okna, umożliwiające przekazywanie dokumentów bez potrzeby wchodzenia bądź wychodzenia. Tam, gdzie okien nie było albo nie dało się ich zamontować, rozstawiono przy stanowiskach osłony z pleksiglasu.



Edukacja i rozwój

Thomas Academy

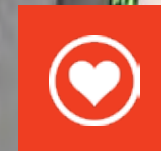
Czynnikiem decydującym o naszym sukcesie jest nasz personel: jego zaangażowanie i zdolność wywiązywania się z obowiązków. Wierzymy, że programy kształcenia i mentoringu — w połączeniu z codziennymi zadaniami — efektywnie wskazują naszemu personelowi właściwą drogę i zapewniają nam pozycję lidera branży. Thomas Academy to nasz portal edukacyjny i platforma na potrzeby kształcenia personelu. W portalu oferowane są szkolenia zarówno skierowane do ogółu przedsiębiorstwa, jak i dedykowane szczególnym stanowiskom, między innymi zakładowym operatorom, kierowcom oraz pracownikom administracji. Na przestrzeni 2020 roku zaoferowaliśmy za pośrednictwem platformy szereg cyfrowych szkoleń, w tym wewnętrzne „specjalne webinaria produktowe” oraz „webinaria na temat zrównoważonego rozwoju” w Niemczech i w Polsce.

Lunch & Learn

Thomas Beton (Niemcy) organizuje każdego roku towarzysko-edukacyjne wydarzenie o nazwie „Lunch & Learn”. W ubiegłym roku wzięło w nim udział około 70 osób — znaleźli się wśród nich klienci, specjaliści z zewnątrz oraz nasi pracownicy. Podczas całonocnego wydarzenia odbywały się wykłady poświęcone takim zagadnieniom, jak dostawy surowców, ograniczanie emisji dwutlenku węgla oraz kwestie bezpieczeństwa. To wydarzenie stanowi dla pracowników Thomas Beton znakomitą okazję do spotkań z klientami i okazania im, jak bardzo nam na nich zależy. W roku 2020 pandemia COVID-19 wymusiła odwołanie wydarzenia. Mamy nadzieję, że w 2021 będziemy mogli znowu je zorganizować.

Szkolenie FrontLine

W przemyśle budowlanym powszechną praktyką jest awansowanie najlepiej spisujących się pracowników na stanowiska kierownicze, nawet jeśli nie mają oni doświadczenia w kierowaniu innymi. Zdając sobie sprawę z tego, jak ważną rolę na „pierwszej linii frontu” odgrywa przełożony w pilnowaniu bezpieczeństwa i wydajności siły roboczej, i ze świadomością niedostatku odpowiednich możliwości szkolenia, firma Thomas Concrete (USA) opracowała w 2020 roku trzydniowy kurs Effective Supervisor. Celem tych warsztatów jest przygotowywanie przełożonych do codziennego zarządzania ludźmi.



Studenci i absolwenci

Kładąc nacisk na dalekosiężny rozwój, doceniamy młodych specjalistów. Thomas Concrete Group oferuje program praktyk, którego celem jest rozwijanie prowadzonej działalności. Ponadto oferujemy techniczne wsparcie autorom prac magisterskich — ponieważ wysoko cenimy świeże pomysły.

Dla Zespołu Thomasa ważne jest zróżnicowanie wiekowe kadr. To nam pozwala postrzegać nasze przedsiębiorstwo i jego szanse z różnych perspektyw, niezmiennie z myślą o dalszym rozwoju organizacji. Każdego roku Thomas Concrete Group uczestniczy w szeregu różnych targów kariery na lokalnych uniwersytetach, gdzie spotykamy i rekrutujemy młodych specjalistów, a także dzielimy się wiedzą o betonie z perspektywy zrównoważonego rozwoju. W roku 2020 targi kariery odbywały się na platformach cyfrowych.

Thomas Beton (Niemcy) oferuje także różne stanowiska praktykanckie, również z myślą o przyjmowaniu do organizacji młodych osób. Oprócz tego, na każdym polu prowadzonej działalności jesteśmy w stanie zaoferować letni staż, bądź podobne stanowisko odpowiedniejsze dla młodszej grupy docelowej.





Zaangażowanie w lokalne społeczności



Thomas Concrete na rzecz Harvest Hope

Thomas Concrete (USA) angażuje się w różnego rodzaju lokalne działania dobroczynne. Z inicjatywą wychodzi często sam personel — wtedy osobiste zaangażowanie jest szczególnie silne. Wraz z uderzeniem epidemii COVID-19 w Stany Zjednoczone i cały świat drastycznie wzrosła liczba ludzi znajdujących się w niebezpieczeństwie niedożywienia. Do Harvest Hope — banku żywności w Karolinie Południowej — głodni stali w kolejkach dzień w dzień. Poruszeni tym widokiem dwaj pracownicy Thomas Concrete zmobilizowali budowlaną społeczność, by wesprzeć Harvest Hope. Razem zebrali ponad 14 000 USD i zgromadzili prawie tonę żywności — to aż 7 600 posiłków.

Thomas Concrete Group wspiera World Childhood Foundation

2020 był kolejnym rokiem, w którym Thomas Concrete Group wspierała prace World Childhood Foundation na rzecz praw dzieci. Jej Królewska Mość Sylwia, Królowa Szwecji, powołała tę fundację w 1999 roku, pragnąc pomagać poszkodowanym dzieciom na całym świecie i walczyć o prawo każdego dziecka do prawdziwego dzieciństwa.



Thomas Beton na Dzień Dziecka

Thomas Beton (Polska) każdego roku wspiera lokalną społeczność z okolicy swojego zakładu w Szczecinie, sponsorując obchody Dnia Dziecka. Dzień Dziecka to w polskim kalendarzu ważna data, znacząca początek lata i przypominająca o konieczności ochrony praw dziecka. Doroczne wydarzenie oferuje mnóstwo zabawy — a Thomas Beton przywozi zawsze betonmieszarkę, pompę albo ładowarkę kołową, i pomaga obecnym dzieciom wspinać się do kabiny kierowcy. W roku 2020 pandemia COVID-19 uniemożliwiła zorganizowanie cyklicznego wydarzenia. Wobec tego Thomas Beton liczy na możliwość nadrobienia zaległości w kolejnym roku.



Prawa człowieka i walka z korupcją

Nasz Kodeks Postępowania stanowi dokument regulaminowy, którego postanowienia utrwała się poprzez szkolenia, procedury i instrukcje, i który służy personelowi za punkt odniesienia w jego codziennej pracy.

- Stwarzamy równe szanse bez względu na narodowość, kolor skóry, płeć, wyznanie, orientację seksualną bądź przynależność klasową lub etniczną.
- Nie tolerujemy dyskryminacji ani molestowania.
- Stwarzamy zdrowe i bezpieczne środowisko pracy, i nie przestajemy się doskonalić.
- Zwalczamy korupcję w każdej postaci, z wymuszeniami i łapówkarstwem włącznie.





Finanse



Odpowiedzialność finansowa

Warunkiem społecznej i środowiskowej odpowiedzialności Thomas Concrete Group jest zachowanie finansowej stabilności. Bez rentownej działalności nie są możliwe inwestycje w takie badania i innowacje, które ostatecznie przełożą się na rozwój zrównoważonych społeczności.

Thomas Concrete Group jest niezależnym, rodzinnym przedsiębiorstwem. Spółkę powołał swego czasu Martin Thomas, i Grupa w dalszym ciągu jest w całości własnością rodziny Thomas — rodziny, której szczerze zależy na rozwijaniu, z myślą o przyszłości, firmy silnej, międzynarodowej i niezależnej.

Celem rodziny Thomas pozostaje niezmiennie budowanie przedsiębiorstwa pod kątem przyszłych pokoleń i reinwestowanie większości zysków. Thomas Concrete Group od samego początku dąży do działalności zrównoważonej, a zatem rentownej w długim okresie i zapewniającej zatrudnianym osobom znakomite miejsce pracy. Ceniąc odpowiedzialność, zgodność z przepisami, jasno określone cele i sprawny dialog, pragniemy być z punktu widzenia klientów preferowanym dostawcą betonu.

Nasze dalekosiężne cele finansowe są ambitne. Roczne poziomy docelowe wyznaczamy i uzgadniamy w procesie prognozowania, co pozwala nam osiągać coraz lepsze wyniki krok po kroku i urzeczywistniać wizję przedsiębiorstwa postrzeganego jako najlepsze w swojej branży.

Wypłacalność

CEL > 40 %

REZULTAT 47,8 %

2019	2018
45,8 %	46,9 %

Nasz model biznesowy

Główny obszar działalności Zespołu Thomasa stanowią rozwój, wytwarzanie i dystrybucja wyrobów betonowych. Do Grupy należą ogółem 154 wytwórnie betonu towarowego, a także trzy zakłady produkujące elementy prefabrykowane. Ponadto Grupa świadczy usługi — w tym pompowanie betonu, kontrole jakości i doradztwo techniczne — co czyni z Zespołu Thomasa kompleksowego dostawcę betonu.

Thomas Concrete Group wysoko ceni inwestycje dalekosiężne i koncentruje się na odpowiedzialnym rozwijaniu prowadzonej działalności. Tym samym Thomas Concrete Group realizuje ambitny program zrównoważonego rozwoju, w każdym detalu kładący nacisk na czynnik ludzki i środowisko naturalne.

Służymy rynkowi i klientom od dłuższego czasu, i nie zamierzamy z tego rezygnować — dlatego skupiamy się na długim okresie, umacniając i utrwalając nasz status jako Specjalistów od betonu®.





Wyzwanie, przed jakim stajemy

Bywa, że sytuacja gospodarcza gwałtownie się zmienia — nie zawsze można to przewidzieć z odpowiednim wyprzedzeniem. Pandemia COVID-19 dobitnie tego dowodzi. Nagłe załamania ogółu gospodarki oraz malejące publiczne i prywatne nakłady na rynek budowlany — to tylko niektóre z zagrożeń, jakie czyhają na pomyślność naszej działalności.

Jeśli chodzi o zaopatrzenie, jesteśmy w dużej mierze uzależnieni od dostawców surowców — ma to związek z ograniczoną liczbą podmiotów, które dostarczają spoiwa i kruszywa na największą skalę. Bez czynnego zarządzania zaopatrzeniem takiemu systemowi dostaw groziłby spadek jakości i gwałtowny wzrost cen kruszyw i cementu. Poza tym niektórzy spośród naszych dostawców — jak i niektórzy z naszych klientów — konkurują z nami w ramach tego samego systemu. Na przykład przedsiębiorstwo budowlane, które w jednym regionie kupuje od nas beton, w innym może być dla nas konkurencją.

Cement jest tym składnikiem betonu, z którego bierze się najsilniejszy wpływ działalności na środowisko naturalne — dlatego część cementu w składzie zastępuje się spoiwami alternatywnymi, takimi jak popiół lotny i żużel. Jednak rosnące zapotrzebowanie na takie spoiwa i ograniczona ich dostępność przełożą się w przyszłości na pewne restrykcje — a to zmusza nas do skupienia na badaniach, które pozwoliłyby znaleźć nowe spoiwa alternatywne.

Istnieje wciąż tendencja do projektowania budynków z wykorzystaniem przede wszystkim drewna. Taka postawa jest nie tylko błędna, ale i hamuje dalszy rozwój. Musimy łączyć siły w branży, by promować politykę materiałowo neutralną i zabiegać o przepisy oparte na aspektach cyklu eksploatacyjnego i funkcjonalności. Wówczas producenci materiałów będą mogli kontynuować rozwój nowych, innowacyjnych i klimatycznie zoptymalizowanych wyrobów na równych prawach, pozostawiając rynkowi sam wybór najodpowiedniejszego budulca.

Bez względu na okoliczności gospodarcze, na otoczenie konkurencyjne, czy też na środowiskowe oddziaływanie betonu, specjalistami od betonu możemy być tylko pod warunkiem, że dysponujemy właściwym personelem. Utrata kluczowych pracowników nierozzerwalnie wiąże się z wytracaniem tempa. Zatrzymywanie tych członków zespołu, którzy posiadają specjalizację, wykształcenie i kompetencje sprzedażowe na wysokim poziomie, ma zasadnicze znaczenie dla dopilnowania, byśmy pozostali blisko klientów i zachowali status ich preferowanego dostawcy.

Cyfryzacja

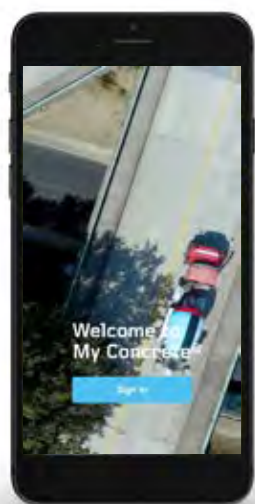
W Thomas Concrete Group głęboko wierzymy, że cyfryzacja przemysłu budowlanego będzie miała zasadnicze znaczenie dla wypracowywania wydajniejszych metod pracy.

Zwiększona transparentność i dostęp do danych w czasie rzeczywistym pomogą nam podejmować w przyszłości jeszcze lepiej zrównoważone decyzje. Mając to na uwadze, inwestujemy w rozwój działalności i uważnie wypatrujemy nowych szans dla naszych platform cyfrowych.



CORE I BASE

W 2019 roku rozpoczęliśmy wdrażanie nowego systemu biznesowego, o nazwie CORE (BASE w przypadku produkcji prefabrykatów), i stworzyliśmy cyfrową platformę współpracy dla klientów oraz innych partnerów biznesowych. Proces wdrożenia dobiegł końca w październiku 2020. CORE i BASE uczynią naszą produkcję bardziej wydajną, zapewniając lepszy wgląd i pełniejszą kontrolę nad procesami, recepturami mieszanek betonowych, finansami spółek zależnych, a także zużyciem surowców i wody. Przyczyni się to również do dalszej optymalizacji produkcji i transportu.



Mój Beton®

W 2017 roku uruchomiliśmy pierwszą wersję naszego portalu dla klientów, a zarazem aplikacji na urządzenia mobilne, o nazwie Mój Beton®. Od tamtej pory wydaliśmy szereg uaktualnień, i aplikacja w dalszym ciągu służy nam za platformę świadczenia udoskonalonych usług cyfrowych. Mój Beton® upraszcza i usprawnia zarządzanie zamówieniami i dostawami, oferuje śledzenie dostaw w czasie rzeczywistym i forsowane powiadomienia o dostawach oraz umożliwia klientom pobieranie cyfrowych dokumentów dostaw. Jesteśmy obecnie w trakcie eliminowania wszelkich fizycznych dokumentów dostaw, co ma na celu zminimalizowanie zużycia papieru oraz oszczędność czasu po stronie klienta. Dzięki portalowi Mój Beton® klienci mogą lepiej planować i koordynować prace na swoich placach budowy, a tym samym optymalizować dostawy betonu i czas jego wbudowania.

Monitorowanie dojrzałości przy użyciu czujników

W miarę postępu naszej digitalizacyjnej podróży jesteśmy w stanie oferować klientom coraz więcej usług cyfrowych. Jesienią 2020 roku wprowadziliśmy w pilotażową fazę nową usługę, umożliwiającą klientom monitorowanie — w czasie rzeczywistym — dojrzewania betonu. Szczegółowe informacje o postępach dojrzewania są przesyłane bezpośrednio do portalu Mój Beton®, gdzie klienci mogą je wyświetlać, i skąd każdy pomiar można pobrać w postaci gotowego raportu. To pozwala klientom lepiej planować prace budowlane, oszczędzać czas oraz pieniądze i ograniczać ilości generowanych odpadów. Naszą ambicją jest nieustanne rozwijanie usług takich jak te, z myślą o zapewnianiu klientom coraz bogatszej wiedzy.



Thomas Concrete Group i Microsoft

Na tle wielu innych sektorów, przemysł budowlany pozostaje na ogół w tyle, jeśli chodzi o cyfryzację. Jednak w Thomas Concrete Group staramy się przewodzić branżowym przeobrażeniom w tym względzie. Z pomocą Microsoftu zrobiliśmy kilka znaczących kroków w pracy nad usługami cyfrowymi zapewniającymi klientom wsparcie. Sam Microsoft wskazał Thomas Concrete Group jako wzór do naśladowania dla innych przedsiębiorstw. W miarę dalszego rozwoju tej współpracy będziemy otrzymywać jeszcze silniejsze wsparcie w oferowaniu rynkowi usług cyfrowych.



Jak dokumentujemy naszą działalność

TO WŁAŚNIE THOMAS CONCRETE GROUP

Niniejszy Raport Zrównoważonego Rozwoju stanowi statutowy dokument sprawozdawczy Grupy i przedsiębiorstwa poświęcony kwestiom zrównoważonego rozwoju i jest częścią sprawozdania administracyjnego organizacji Thomas Concrete Group AB, zarejestrowanej z numerem 556062-2812. Tegoroczny Raport Zrównoważonego Rozwoju dotyczy roku podatkowego 2020 i zawiera informacje o działaniach Grupy zorientowanych na zrównoważony rozwój. Zawarte w nim informacje i dane liczbowe są danymi zagregowanymi w skali całej Grupy, a zatem uwzględniają informacje pochodzące ze wszystkich pięciu spółek zależnych: Thomas Betong AB (Szwecja), Thomas Concrete, Inc. (Stany Zjednoczone), Thomas Beton GmbH (Niemcy), Thomas Beton Sp. z o.o. (Polska) oraz Thomas Cement AB (Szwecja). W tegorocznym sprawozdaniu uwzględniamy działalność na polu produkcji prefabrykatów. Poza tym wyróżnione zostały wybrane KPI i główne obszary działalności. Każdy obszar działalności jest omówiony szerzej w dokumentach poświęconych poszczególnym krajom.

ŚRODOWISKO NATURALNE

Optymalizacja wykorzystania spoiw

W niniejszym raporcie skupiamy się przede wszystkim na spoiwach, ponieważ to one wywierają największy wpływ na środowisko. Wykorzystanie cementu i spoiw alternatywnych bazuje na zakupach tych zasobów, na ich produkcji własnej oraz na samodzielnie przeprowadzanych analizach. Badając optymalizację wykorzystania spoiw, zestawiamy wielkość zakupów spoiw alternatywnych z ilościami spoiw alternatywnych obecnymi już w mieszankach kupowanego cementu.

W 2020 roku odnotowaliśmy nieznaczny spadek procentowego udziału spoiw alternatywnych, wynikły głównie z ograniczonej dostępności popiołu lotnego i żużla.

Zużycie energii

Dane liczbowe dotyczące zużycia energii opierają się na fakturach oraz na informacjach od dostawców. Zużycie energii mierzymy w kilowatogodzinach oraz według wyrażonej w litrach ilości zużywanego oleju napędowego i opałowego. Łączne zużycie energii wyliczamy z zastosowaniem podawanej w tablicach wartości cieplnej na jednostkę objętości, i podajemy w przeliczeniu na metr sześcienny produkcji. Mamy jeden zakład opalany gazem ziemnym w Niemczech, i kilka kolejnych w Stanach, a trzy zakłady w Szwecji korzystają z sieci ciepłowniczej; te ostatnie nie zostały uwzględnione w niniejszym sprawozdaniu.

W odniesieniu do produkcji prefabrykatów uwzględniliśmy także energię zużywaną na wytwarzanie elementów betonowych. W związku z tym widoczny jest wzrost łącznego użycia energii w przeliczeniu na metr sześcienny betonu.

Recykling wody

Liczbę zakładów wyposażonych w systemy recyklingu wody podajemy w postaci procentowej. Równolegle z modernizowaniem istniejących obiektów stale unowocześniamy i restrukturyzujemy naszą sieć zakładów — a to sprawia, że ich liczba jest zmienna.

PERSONEL I OBOWIĄZKI SPOŁECZNE

„Dla nas ludzie i środowisko mają kluczowe znaczenie” — i nie są to tylko puste słowa. Mnóstwo inwestujemy w nasz personel, w międzynarodową działalność charytatywną oraz w to, by Zespół Thomasa stymulował w lokalnych społecznościach zmiany na lepsze. Rezultaty inicjatyw mierzymy ankietami pracowniczymi, a także — do pewnego stopnia — poprzez ankietowe badanie opinii klientów.

BEZPIECZEŃSTWO

Statystyki bezpieczeństwa wyliczamy z zastosowaniem wskaźnika LTI (Lost Time Injury, wypadki powodujące niezdolność do pracy) i podajemy w postaci zagregowanej w skali całej Grupy.

Dawniejsze słabe wyniki na polu bezpieczeństwa skłoniły nas do położenia nacisku na te kwestie — i teraz dostrzegamy pod tym względem dynamiczny, pozytywny trend. Naszym celem pięcioletnim jest zdobycie statusu najlepszych w swojej klasie: dążymy do tego, by nasz wynik z punktu widzenia bezpieczeństwa plasował się powyżej górnego kwartylu.

Po nieznacznym wzroście w roku 2019, obserwujemy znów obiecujące rezultaty i wyraźną poprawę.

ZADOWOLENIE PRACOWNIKÓW

Statystyki zdrowia i zadowolenia pracowników mierzymy wskaźnikiem zaangażowania (EI). Wyliczenia EI opierają się na ankietach, które wypełniają wszyscy nasi pracownicy. Ostatnio takie badanie ankietowe przeprowadzaliśmy w roku 2020.

WALKA Z KORUPCJĄ

Korupcja to zagrożenie, którego nigdy nie tracimy z oczu. Obecnie nie stwierdzamy, by stanowiła ona w naszym przypadku jakikolwiek problem. Za sprawą naszego Kodeksu Postępowania, który systematycznie rewidujemy i uaktualniamy, jak i dzięki szkoleniom z zakresu prawa konkurencji, jesteśmy przekonani, że etyka biznesu utrzymuje się w naszym przedsiębiorstwie na wysokim poziomie.

PRAWA CZŁOWIEKA

Nasza działalność ma wymiar lokalny bez względu na to, gdzie ją prowadzimy. Pilnujemy stuprocentowej identyfikowalności wykorzystywanych materiałów i dostarczanych wyrobów — a to z całą pewnością daje nam podstawy do stwierdzenia, że przestrzegamy, razem z naszymi głównymi dostawcami, postanowień Powszechnej Deklaracji Praw Człowieka. Musimy pilnować — i pilnujemy — by ocena dostawców odbywała się rzetelnie i sprawiedliwie, powtarzała się z wymaganą częstością oraz była skuteczna także w każdym z tych nielicznych przypadków, w których dostawy pochodzą spoza krajów działalności naszych spółek zależnych.

Obecnie sposoby monitorowania nie są ujednolicone w skali całej Grupy — to wynika po części z tego, że jedno z naszych zakładów legitymuje się certyfikatem ISO, a inne nie. Pracujemy jednak nad wspólną, unormowaną metodą wyznaczania sobie celów w świetle praw człowieka.

CO DALEJ?

Sporządzenie w 2016 roku pierwszego Raportu Zrównoważonego Rozwoju Zespołu Thomasa było dla nas wielkim krokiem naprzód. Rozpoznaliśmy wtedy szereg obszarów możliwej poprawy. Mamy przy tym ambicję udzielać w przyszłości więcej informacji określonego rodzaju. Dotyczy to następujących kwestii:

Przewóz i dystrybucja

Pompowanie betonu

Usprawnienie monitorowania danych, w tym rozwój KPI powiązanych z emisją CO₂

Na koniec pragnę serdecznie podziękować za czas poświęcony na lekturę Raportu Zrównoważonego Rozwoju Zespołu Thomasa. Mam głęboką nadzieję, że będziemy kontynuować tę podróż wspólnie. W razie jakichkolwiek pytań skontaktuj się z nami bez wahania.

Hans Karlander

Dyrektor Generalny i Prezes Thomas Concrete Group AB

hans.karlander@thomasconcretegroup.com

Sprawozdanie sporządziła Anna Eliason, z pomocą Karin Gäbel i korzystając z wkładu ze strony organizacji Zespołu Thomasa oraz różnego rodzaju badań.

